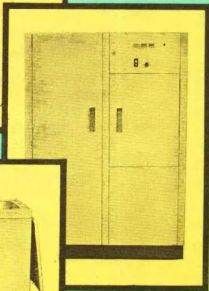
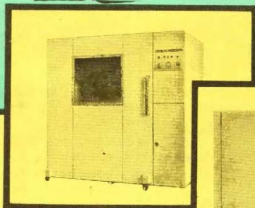


МИНИСТЕРСТВО  
МЕДИЦИНСКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

**КОМПЛЕКС  
ОБОРУДОВАНИЯ  
ДЛЯ ОСНАЩЕНИЯ  
ЦЕНТРА ОБРАБОТКИ  
НАРКОЗНО-ДЫХАТЕЛЬНОЙ  
АППАРАТУРЫ**

ПРОСПЕКТ



ЦЕНТРАЛЬНОЕ БЮРО  
НАУЧНО-ТЕХНИЧЕСКОЙ ИНФОРМАЦИИ  
МЕДИЦИНСКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

В проспекте представлен выпускаемый отечественной промышленностью «Комплекс оборудования для оснащения центра наркозно-дыхательной аппаратуры». Приводятся его назначение и область применения, порядок работы, краткое описание конструкции и технические характеристики входящего в комплекс оборудования.

Предприятия и организации Министерства медицинской промышленности постоянно совершенствуют выпускаемую продукцию, поэтому поставляемые изделия могут по некоторым параметрам отличаться от представленных в проспекте.

*Бактериологические исследования показали, что наркозно-дыхательные аппараты и их элементы (отсосы, маски и т. д.) при работе постоянно инфицируются, следовательно нуждаются в периодической качественной дезинфекции. Использование их в недостаточно дезинфицированном виде резко увеличивает риск госпитальной инфекции.*

*Разработанный впервые в стране научно-*

*производственным объединением «Медоборудование» комплекс оборудования для оснащения центра наркозно-дыхательной аппаратуры, с помощью которого можно проводить дезинфекцию как наркозно-дыхательных аппаратов, так и их съемных элементов, значительно облегчит труд среднего медицинского персонала, обеспечит качественную дезинфекцию.*

## **НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ**

Комплекс оборудования для оснащения центра обработки наркозно-дыхательной аппаратуры предназначен для обеспечения процессов мойки, сушки и дезинфекции наркозно-дыхательной аппаратуры в сборе, а также съемных элементов наркозно-дыхательной аппаратуры.

Применяется в многопрофильных и специализированных больницах.

Комплекс — изделие стационарное. Устанавливается в помещении, непосредственно примыкающем к операционной или входящем в состав операционного блока.

В состав комплекса входит следующее оборудование:

- камера дезинфекционная для наркозно-дыхательной аппаратуры ВФЭ-2,5/1,4;
- машина моечная стационарная для элементов наркозно-дыхательной аппаратуры;
- оборудование для механизации сушки элементов наркозно-дыхательной аппаратуры;
- тележка для элементов наркозно-дыхательной аппаратуры;
- мойка ручная для элементов наркозно-дыхательной аппаратуры;

Внешний вид комплекса представлен на рис. 1.

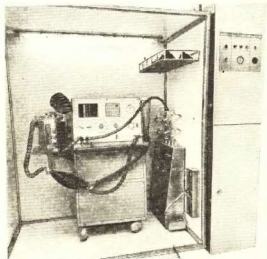


Рис. 1. Внешний вид комплекса



## ПОРЯДОК РАБОТЫ

Оборудование, входящее в состав комплекса, позволяет создать центр обработки наркотико-дыхательной аппаратуры, который может быть организован как в строящихся больницах и клиниках, так и в уже существующих. Минимальная площадь помещения для установки комплекса 18 м<sup>2</sup> (см. рис. 2).

При поступлении наркотико-дыхательной аппаратуры в помещение центра она подвергается разборке: отсоединяются шланги, дыхательные мешки, переходники, маски и т. д. Элементы размещают на полках ручной мойки, наиболее загрязненные отмывают вручную, остальные замачивают в моющем растворе. После этого элементы размещают в кассетах и на тележке транспортируют к моечной машине. Здесь кассеты устанавли-

вают в моечную камеру, и производится автоматическая мойка элементов в машине. После выгрузки из машины кассеты с элементами наркотико-дыхательной аппаратуры размещают на тележке и направляют к оборудованию для механизации сушки, где элементы подсушиваются. Затем тележку с размещенными в кассетах элементами устанавливают в дезинфекционную камеру, где происходит дезинфекция. Сюда же, предварительно протерев влажной тряпкой, вкатывают наркотико-дыхательный аппарат.

После дезинфекции в камере аппарат собирают и проветривают, после чего он вновь готов к работе.

Порядок операций, выполняемых с помощью комплекса, показан на рис. 3.

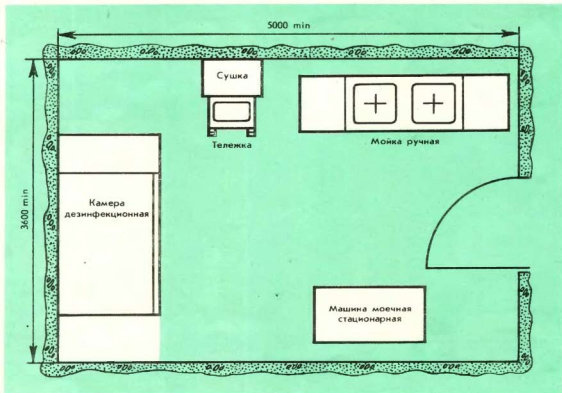


Рис. 2. Схема расположения оборудования комплекса в помещении

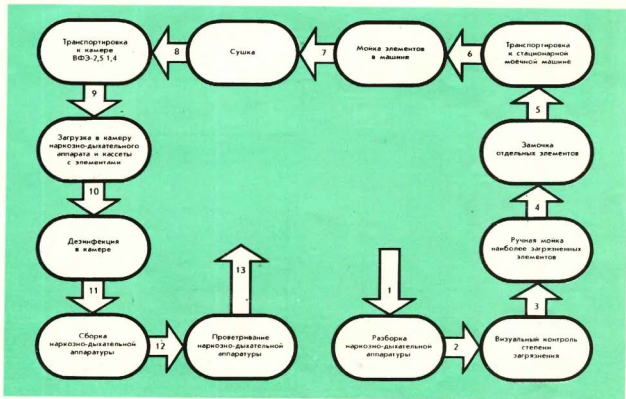


Рис. 3. Схема последовательности операций, выполняемых с помощью комплекса



# КОНСТРУКЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ КОМПЛЕКСА

## КАМЕРА ДЛЯ ОБРАБОТКИ НАРКОЗНО-ДЫХАТЕЛЬНОЙ АППАРАТУРЫ

Камера (рис. 4) состоит из следующих частей: собственно камеры, в которой происходит дезинфекция аппаратуры; механизма управления, осуществляющего автоматическое управление циклом дезинфекции; основания, на котором установлены камера и механизм управления. В камере расположен испаритель, предназначенный для подачи паров формальдегида при дезинфекции и паров аммиака при последующей нейтрализации паров формальдегида. В испаритель формальдегид и аммиак попадают через дозирующее устройство, позволяющее устанавливать нужное количество подаваемого компонента. В механизме управления расположены воздуходувки, осуществляющие подачу воздуха в камеру или отсос его из камеры в зависимости от этапа цикла дезинфекции.

Цикл дезинфекции включает в себя следующие операции: разрежение, дезинфекция, вентиляция, разрежение, нейтрализация, вентиляция.

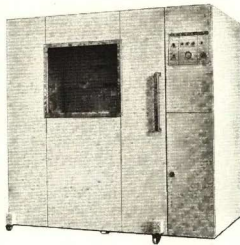


Рис. 4. Внешний вид камеры для обработки наркозно-дыхательной аппаратуры

Загрузка и выгрузка аппаратов и съемных элементов производится вручную. Дезинфекция в камере осуществляется автоматически.

#### Техническая характеристика

Объем камеры, м <sup>3</sup> . . . . .	не менее 2,5
Мощность, потребляемая камерой, кВт·А . . . . .	не более 2
Занимаемая площадь, м <sup>2</sup> . . . . .	не более 2,2
Габарит, мм . . . . .	2010×1100×2000
Масса, кг . . . . .	640

В комплект поставки входят камера, запасные части, эксплуатационная документация.

#### МАШИНА МОЕЧНАЯ СТАЦИОНАРНАЯ ДЛЯ ЭЛЕМЕНТОВ НАРКОЗНО-ДЫХАТЕЛЬНОЙ АППАРАТУРЫ

Машина (рис. 5) предназначена для автоматической мойки съемных элементов наркозно-дыхательной аппаратуры.

В состав машины входят следующие основные узлы:

**камера**, в которой расположены вращающиеся форсунки, осуществляющие мойку съемных элементов наркозно-дыхательной аппаратуры струйным методом. На внут-

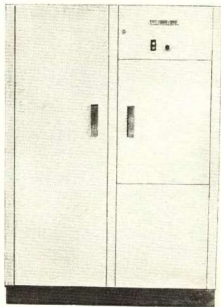


Рис. 5. Внешний вид машины моечной стационарной для элементов наркозно-дыхательной аппаратуры

ренные поверхности съемных элементов вода подается через патрубки кассеты;

**блок насосов**, осуществляющий циркуляцию моющего раствора и ополаскивающей воды в процессе обработки предметов мойки;

**трубопроводная арматура**, соединяющая блок насосов с камерой, водопроводом и канализацией;

**электрошкаф**, расположенный в левой части машины. В нем смонтировано электрооборудование для управления приводами насосов, клапанов, а также электронагревателями и системой автоматики. Пульт управления с выключателем сети, кнопкой пуска и сигнальными лампочками вынесен на переднюю панель машины;

**электромагнитные клапаны**, включенные в систему трубопроводов, с помощью электрических сигналов осуществляют во времени и в заданном порядке все этапы моющего цикла.

Цикл мойки включает в себя следующие операции: мойка в моющем растворе, первое ополаскивание, второе ополаскивание, третье ополаскивание.

Кроме загрузки и выгрузки кассет с предметами мойки, работа машины осуществляется автоматически.

#### Техническая характеристика

Мощность, потребляемая машиной, кВт·А . . . . .	14
Габарит, мм . . . . .	1200×1000×1700
Масса, кг . . . . .	400

В комплект поставки входят машина, запасные части, эксплуатационная документация.

#### ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ МЕХАНИЗАЦИИ СУШКИ ЭЛЕМЕНТОВ НАРКОЗНО-ДЫХАТЕЛЬНОЙ АППАРАТУРЫ

Оборудование (рис. 6) предназначено для сушки съемных элементов наркозно-дыхательной аппаратуры.

Монтируется на стене помещения и состоит из следующих основных узлов:

**каркаса**, представляющего собой сварную конструкцию из стандартного уголка, внутри которого крепятся электродвигатели с воздухопроводами. На каркасе имеются направляющие с фиксаторами для установки тележки с кассетой;

**воздуховода**, внутри которого на оси электродвигателя крепится крыльчатка, служащая для создания воздушного потока в воздуховодах;

**нагревательного элемента** с кожухом, предназначенным для направления воздушного потока на объект сушки;

**панели** с элементами электрооборудования сушки.

Тележка с элементами наркозно-дыхательной аппаратуры подвозится под оборудование для сушки. При этом упоры тележки нажимают на конечные выключатели, что обеспечивает включение электродвигателей и электронагревателей (в результате начинается процесс сушки). По истечении 30—40 мин тележка отвозится и оборудование отключается.

#### Техническая характеристика

Потребляемая мощность, кВт·А . . . . .	не более 4,5
Габарит, мм . . . . .	420×655×555
Масса, кг . . . . .	не более 45

В комплект поставки входят оборудование для механизации сушки, запасные части, эксплуатационная документация.

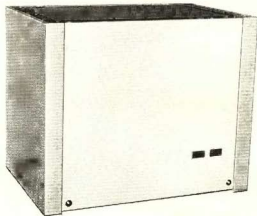


Рис. 6. Внешний вид оборудования для механизации сушки элементов наркозно-дыхательной аппаратуры

## МОЙКА ДЛЯ ЭЛЕМЕНТОВ НАРКОЗНО-ДЫХАТЕЛЬНОЙ АППАРАТУРЫ

Мойка (рис. 7) предназначена для промывки вручную элементов и предварительной замочки их в дезрастворе перед обработкой в стационарной моечной машине.

Состоит из следующих основных частей:

**ванны двухсекционной**, облицованной снаружи панелями. Спереди находятся две двери, закрывающие полку для размещения моющих принадлежностей. На боковых панелях имеются откидные полки, предназначенные для размещения на них элементов наркозно-дыхательной аппаратуры;

**термосмесителей**, подающих в ванну воду определенной температуры. Имеется специальный патрубок для мойки полых элементов изнутри.

Элементы наркозно-дыхательной аппаратуры замачивают в одной из секций моечной ванны. Другая секция служит для мойки сильно загрязненных элементов.

Габарит мойки 1980×580×860 мм. Масса 110 кг.

В комплект поставки входят мойка, эксплуатационная документация.

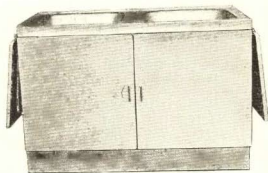


Рис. 7. Внешний вид мойки для элементов наркозно-дыхательной аппаратуры

Цены на изделия медицинской техники можно узнать в главных управлениях «Медтехника» министерств здравоохранения союзных республик, межобластных, областных, краевых, АССР управлениях (конторах) «Медтехника» и специализированных магазинах, куда и следует направлять заказы на изделия.

Материал подготовлен сотрудником научно-производственного объединения «Медоборудование» Г. А. Иващенко.

Ответственный за выпуск И. И. Долгополова  
Техн. редактор А. Н. Матвеева  
Художественный редактор А. Н. Герасимов

---

Л-78596. Подписано к печати 4.05.83. Формат 90×60 1/16  
0,70 уч.-изд. л. 0,75 печ. л. Тираж 10 000 экз. Изд. № 368. Бесплатно

---

ЦБНТИмедпром, 123317, Москва, ул. Антонова-Овсеенко, 13  
Типография ЦБНТИмедпром. Зак. 173