

СТАНОК  
ДЛЯ ЗАТОЧКИ СКАЛЬПЕЛЕЙ СЗС

ПАСПОРТ  
45.000.00 ПС

## 1. НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

Станок СЗС предназначен для заточки и доводки скальпелей с радиусной формой лезвия и других режущих и колоющих хирургических инструментов. Надежная эксплуатация возможна при температуре от К) до 35°С и относительной влажности 80% при температуре 25°С.

## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Угол заточки скальпеля, град	20
Радиусы заточки скальпелей, мм	37, 90
Диаметр заточного круга, мм	150
Диаметр доводочного круга, мм	150
Напряжение, В	220
Потребляемая мощность, не более, НА	200
Род тока	переменный однофазный
Частота, Гц	50
Габаритные размеры, мм	290X245X205
Масса, кг, не более	15

## 3. СОСТАВ ИЗДЕЛИЯ И КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Станок для заточки скальпелей (без съемных частей)	1 шт.
Круг заточной	1 шт.
Круг доводочный	1 шт.
Штифт установки держателя	2 шт.
Держатель скальпеля	1 шт.

### Запасные части и принадлежности

Круг шлифовальный ПП150Х6Х32	1 шт.
Оправка для правки круга	1 шт.
Паста полировочная для стали	100 г.
Ремень кожаный для правки 250Х25Х3	1 шт.
Отвертка тип 1 160Х0,5	1 шт.
Предохранитель на 2А	2 шт.

## 4. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

Станок СЗС состоит из следующих основных частей: основания, электродвигателя с установленными на нем заточным и доводочным кругами, держателя и суппорта.

Станок смонтирован на основании 9 (рис. 1). Механизмы станка скрыты под кожухом 6.

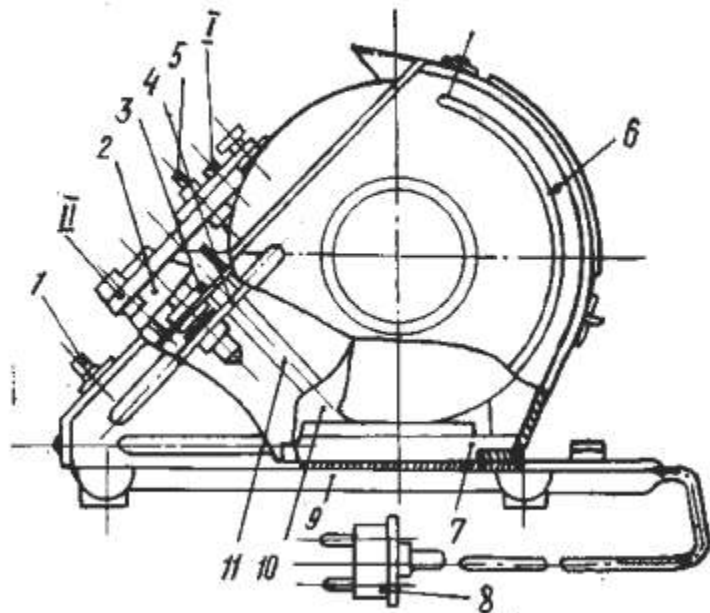


Рис. 1. Станок для заточки скальпелей с радиусной формой лезвия.

1—тумблер, 2—ручка, 3—плита в сборе, 4—траверса, 5—штифт, 6—кожух, 7—ванночка, 8—шнур питания, 9—основание, 10—станина, 11—скалка.

При заточке скальпелей с радиусной формой лезвия правильная заточка обеспечивается при совмещении оси поворота скальпеля относительно абразивного круга с центром радиуса лезвия, что гарантируется конструкцией державки. При многоразовых переточках лезвия его форма не искажается.

Заточка скальпеля производится на заточном круге 2 (рис. 2), доводка на доводочном круге 1. Заточной и доводочный круги получают вращение от электродвигателя.

Подача скальпеля на круг осуществляется ручкой 2 (см. рис. 1), при помощи которой траверса 4 с установленными на ней штифтами 5 перемещается по двум скалкам 11 (как по направляющим), жестко связанным со станиной 10. Скальпель зажимается в держатель 4 (см. рис. 2), который свободно надевается на штифт 5 (см. рис. 1). Вращением ручки по стрелке «Подача» скальпель подводится к кругу, вращением против стрелки отводится от него.

Для устранения биения абразивного круга в держатель зажимается державка 2 (рис. 3), в которой установлена твердосплавная пластина 1.

Для смачивания заточного круга в процессе работы служит ванночка 7 (см. рис. 1), в которую уложена губчатая подушка.

Включение станка производится тумблером 1.

Электрическая схема станка изображена на рис. 4.

## 5. УКАЗАНИЕ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

Не включайте станок без заземления. По электробезопасности станок выпускается по классу защиты I с трехжильным сетевым шнуром, третья жила которого используется в качестве заземляющего провода и подключена к заземляющему контакту сетевой вилки.

## 6. ПОДГОТОВКА ИЗДЕЛИЯ К РАБОТЕ

Очистите детали станка от защитной смазки.

Вставьте вилку шнура питания в розетку электрической сети с напряжением 220 В, предварительно убедившись, что тумблер стоит в положении «ВЫКЛ.».

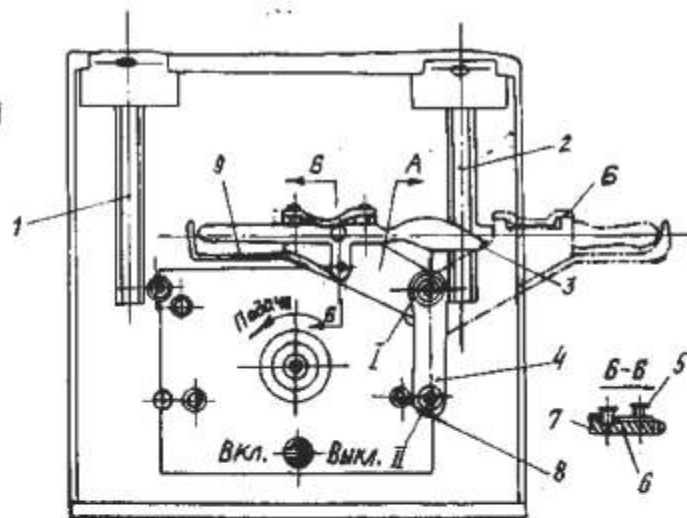


Рис. 2. Передняя панель.

1 — круг кожанный, 2 — круг абразивный, 3 — скальпель, 4 — держатель, 5 — винт, 6 — прижим, 7 — ось, 8 — кнопка, 9 — кронштейн.

Закрепите в держатель затупившийся скальпель.

Для установки скальпеля 3 (см. рис. 2) необходимо повернуть прижим 6 вокруг оси 7, вставить скальпель в кронштейн 9 держателя, рукояткой до упора повернуть прижим и закрепить винтом 5.

## 7. ПОРЯДОК РАБОТЫ

Убедитесь, что ручка 2, повернута против стрелки до упора.

Включите электродвигатель, поставив рукоятку тумблера 1 (см. рис. 1) в положение "Вкл".

Держатель 4 (см. рис. 2) наденьте на штифт 5 (см. рис. 1) до упора (положение А, см. рис. 2).

Вращением ручки 2 (см. рис. 1) в направлении стрелки «Подача» приблизьте режущую кромку скальпеля к рабочей поверхности абразивного круга 2 (см. рис. 2).

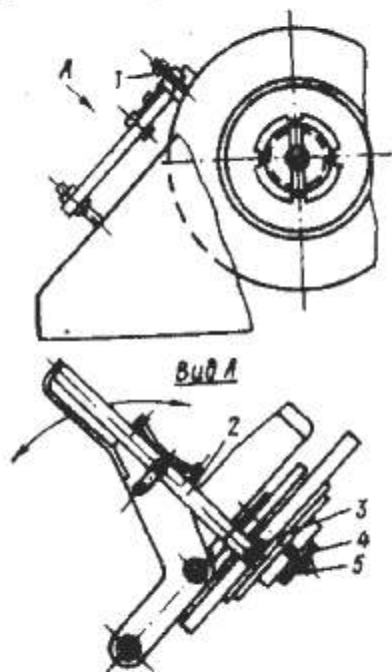


Рис. 3. Схема абразивного круга.

1 — пластинка, 2 — державка, 3, 5 — винт, 4 — втулка переходная.

Заточите одну сторону режущей кромки скальпеля путем возвратных качательных движений вокруг оси штифта.

Снимите держатель со штифта, переверните его в положение Б (см. рис. 2) и вновь наденьте на штифт.

Заточите вторую сторону режущей кромки скальпеля.

Заточка скальпеля производится на круге, смачиваемом водой, которая по мере необходимости заливается в ванночку. Необходимо регулярно проверять наличие жидкости в ванночке.

При заточке скальпелей нужно стремиться к тому, чтобы усилие прижима лезвия к кругу было минимальным. Качательное движение следует производить таким образом, чтобы кончик скальпеля не сходил с круга и не врезался в него шейкой.

При вращении круга нельзя останавливать качание скальпеля, а также прижимать неподвижный скальпель к вращающемуся кругу.

Различные медицинские инструменты типа игл, долот и прочих следует заточивать на торцах круга. Заточка считается законченной, если на режущей кромке лезвия образуется мелкая бахрома, которая затем снимается при доводке на кожаном круге 1 (см. рис. 2).

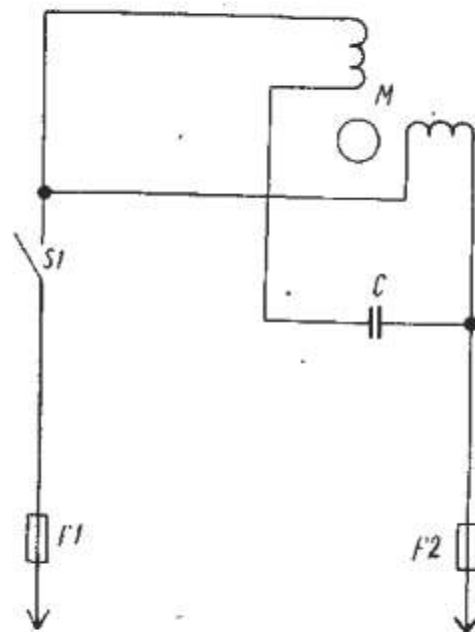


Рис. 4. Схема электрическая принципиальная станка СЗС:

C1 — конденсатор 4 мкФ — 500 В, S1 — тумблер ТВ 2—1, M — электродвигатель ЛВЕ-052-4М, F1, F2 — предохранитель 2А.

Доводка производится таким же способом, как и заточка. Перед доводкой скальпеля кожаный круг необходимо смазать равномерным слоем полировочной пасты. Оставшееся после доводки ложное жало удалить на прилагаемом кожаном ремне путем направки.

При заточке остроконечных скальпелей или скальпелей с обычной формой лезвия штифты 5 (см. рис. 1) необходимо переставить из положения I в положение II, что соответствует изменению радиуса заточки. Для перестановки штифта следует нажать кнопку 8, и, не отпуская ее, вынуть штифт из одного гнезда и вставить в другое. Штифт нужно вставлять таким образом, чтобы лыска на его конце была обращена к кнопке.

Шлифовальный круг со временем изнашивается, в результате чего получается неровная поверхность. Поэтому круг следует править, для чего в держатель вместо скальпеля нужно зажать державку 2 (см. рис. 3) с твердосплавной пластиной. Держатель следует закрепить на штифте, установленном в положении II.

Для замены износившегося круга необходимо отвинтить два винта, крепящие кожух станка, откинуть кожух 6, отвернуть винт 5 (см. рис. 3) и снять круг вместе с втулкой 4.

### 8. ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ

Станок в упаковке предприятия-изготовителя должен храниться в закрытых помещениях при температуре от  $-50$  до  $+40^{\circ}\text{C}$  и относительной влажности 80% при  $25^{\circ}\text{C}$  и при более низких температурах без конденсации влаги.

### 9. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Станок для заточки скальпелей СЗС заводской номер \_\_\_\_\_ соответствует техническим условиям 64-1-2545-78 и признан годным для эксплуатации.

Дата выпуска \_\_\_\_\_

ОТК \_\_\_\_\_ 1980

### 10. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Предприятие-изготовитель гарантирует нормальную работу станка в течение одного года при соблюдении правил хранения и эксплуатации, установленных настоящим паспортом.

Начало гарантийного срока исчисляется со дня получения изделия потребителем, но не позднее полугода со дня отгрузки предприятием-изготовителем.

Предприятие-изготовитель ведет работу по улучшению конструкции изделия. Поэтому в дальнейшем возможны некоторые ее изменения, не отраженные в настоящем паспорте.

Замечания о дефектах, обнаруженных во время эксплуатации изделия, также пожелания по усовершенствованию его конструкции просим сообщать по адресу: 252655, Киев-ГСП, пр. Красных казаков, 21. Киевское производственное объединение «Медаппаратура»

По вопросу гарантийного ремонта обращайтесь в Киевское производственное объединение «Медаппаратура» или в ремонтные мастерские.

### 11. СВИДЕТЕЛЬСТВО О КОНСЕРВАЦИИ

Станок для заточки скальпелей СЗС, заводской № \_\_\_\_\_ подвергнут на КПО «Медаппаратура» консервации согласно требованиям, предусмотренным техническими условиями.

Дата консервации \_\_\_\_\_

Срок консервации 3 года

М. П.

Консервацию произвел \_\_\_\_\_

Изделие после консервации принял \_\_\_\_\_

Линия отреза