

Синий

ПНЕВМО-  
ТАХО-  
МЕТРЫ

ПТ-1  
ПТ-2

ПНЕВМОТАХОМЕТРЫ  
ПТ-1, ПТ-2

Паспорт

2.933.000 ПС

**ДЛЯ ЗАМЕТОК**

Начало гарантийного срока исчисляется со дня ввода изделия в эксплуатацию, но не позднее шести месяцев со дня получения изделия потребителем.

Гарантийный ремонт изделий медицинской техники осуществляется ремонтными предприятиями системы «Медтехника», обслуживающими учреждения здравоохранения в данной области, крае, республике (включая учреждения других ведомств), за счет заводов-изготовителей.

Если изделие в период гарантийного срока вышло из строя в результате неправильной его эксплуатации, стоимость ремонта оплачивает учреждение-владелец изделия.

Контролер \_\_\_\_\_  
(условный номер)

Упаковщик \_\_\_\_\_  
(условный номер)

Дата \_\_\_\_\_ Дата \_\_\_\_\_

## 1. НАЗНАЧЕНИЕ

Пневмотахометры предназначены для оценки способности человека создавать определенный поток воздуха с целью исследования проходимости бронхиального дерева.

Пневмотахометры предназначены для эксплуатации в больницах, клиниках, научно-исследовательских лабораториях в интервале рабочих температур от 10 до 35°C и относительной влажности 80% при температуре 25°C.

## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Габаритные размеры, мм	ПТ-1	ПТ-2
длина	175	118
ширина	175	188
высота	288	150
Масса (с датчиком), кг	4	2
Наработка на отказ, циклов	12500	12500
Средний срок службы, лет	4	4

## 3. СОСТАВ ИЗДЕЛИЯ И КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Пневмотахометр в собранном виде без датчика	1 шт.
Датчик с диафрагмой Ø20 мм	1 шт.
Датчик с диафрагмой Ø10 мм	1 шт.
Колпачок цилиндрический	4 шт.
Колпачок конический	4 шт.
Трубка резиновая 5×1,5 длиной 1000 мм	2 шт.
Футляр (только для пневмотахометров ПТ-2)	1 шт.

## 4. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

Прибор состоит из датчика и измерительного блока. Датчик 1 (рис. 1, 2) представляет собой трубку, внутри которой имеется диафрагма. Перепад давлений, возникающий вследствие прохождения воздуха через отверстие в диафрагме, измеряется дифференциальным манометром 1 (рис. 3).

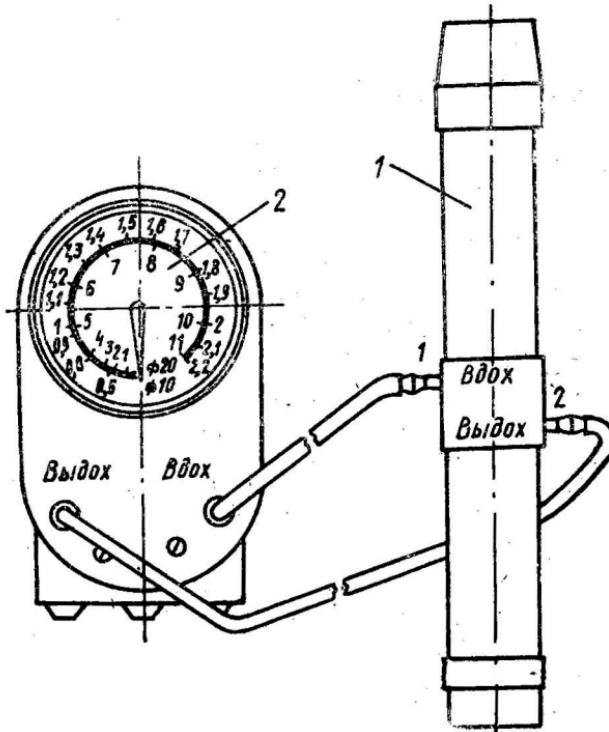


Рис. 1. Пневмотахометр ПТ-2:  
1-датчик; 2-шкала.

**ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН**  
на ремонт в течение гарантийного срока

Пневмотахометр \_\_\_\_\_

Модель \_\_\_\_\_ ТУ 64-1-1608-78

Дата изготовления \_\_\_\_\_ № \_\_\_\_\_

Приобретен \_\_\_\_\_  
(заполняется торгующей организацией)

Линия отреза \_\_\_\_\_  
Принят на гарантийное обслуживание предприятием  
\_\_\_\_\_

города \_\_\_\_\_

М. П.

Подпись руководства  
ремонтного предприятия

М. П.

Подпись руководства  
учреждения-владельца

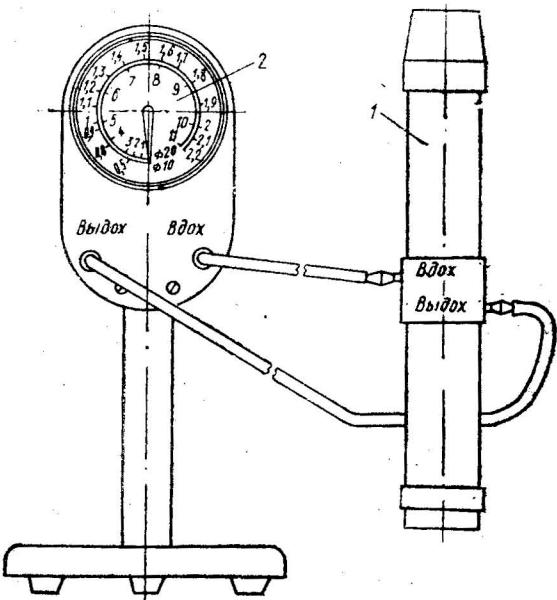


Рис. 2. Пневмотахометр ПТ-1:  
1-датчик; 2-шкала.

Для облегчения наблюдения за показаниями прибора в его конструкции предусмотрен обратный клапан 4 (рис.3), задерживающий быстрый спад стрелки (возвращение стрелки в нулевое положение происходит за 1—2 секунды).

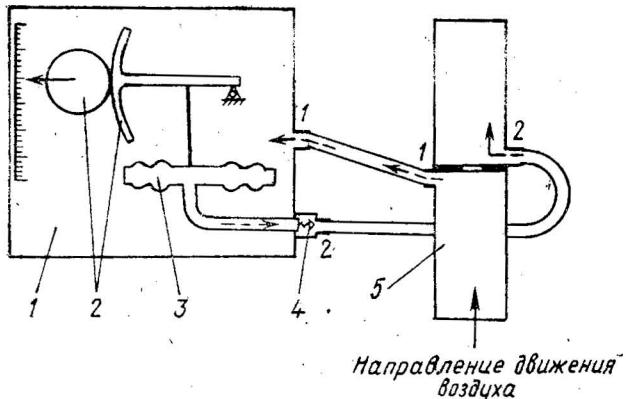


Рис. 3. Принципиальная схема пневмотахометра:  
1-дифференциальный манометр; 2-передаточно-множительный механизм; 3-мембранный коробка; 4-обратный клапан; 5-датчик.

Для подключения резиновых трубок датчика к прибору на корпусе последнего имеются 2 штуцера (ВДОХ и ВЫДОХ), расположенные в приборе на передней панели.

Аналогичные штуцеры имеются на трубке.

### 5. ПРИНЦИП РАБОТЫ

При выдохе (вдохе) пациента перед и за диафрагмой создаются статические давления, которые передаются в мембранный коробку и корпус манометра.

Перемещения мембранный коробки, соответствующие разности давлений, через передаточно-множительный механизм передаются на стрелку, по отклонению которой судят о результатах измерения.

### 10. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Пневмотахометр тип \_\_\_\_\_, заводской № \_\_\_\_\_, признан годным для эксплуатации.

Дата выпуска \_\_\_\_\_

ОТК \_\_\_\_\_

М. П.

### 11. СВИДЕТЕЛЬСТВО О КОНСЕРВАЦИИ

Пневмотахометр тип \_\_\_\_\_, заводской № \_\_\_\_\_, подвергнут консервации согласно требованиям, предусмотренным техническими условиями.

Дата консервации \_\_\_\_\_

Срок консервации 3 года

Консервацию произвел \_\_\_\_\_

Изделие после консервации принял \_\_\_\_\_  
М. П.

### 12. СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ УПАКОВКЕ

Пневмотахометр тип \_\_\_\_\_, заводской № \_\_\_\_\_ упакован согласно требованиям, предусмотренным конструкторской документацией.

Дата упаковки \_\_\_\_\_

Упаковку произвел \_\_\_\_\_

Изделие после упаковки принял \_\_\_\_\_  
М. П.

## 12. СВИДЕТЕЛЬСТВО О КОНСЕРВАЦИИ

Пневмотахометр тип \_\_\_\_\_ заводской № \_\_\_\_\_ подвергнут на КПО «Медаппаратура» консервации согласно требованиям, предусмотренным техническими условиями.

Дата консервации \_\_\_\_\_

Срок консервации \_\_\_\_\_ 3 года

Консервацию произвел \_\_\_\_\_

Изделие после консервации принял \_\_\_\_\_

М. П.

## 13. СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ УПАКОВКЕ

Пневмотахометр тип \_\_\_\_\_, заводской № \_\_\_\_\_ упакован на КПО «Медаппаратура» согласно требованиям, предусмотренным конструкторской документацией.

Дата упаковки \_\_\_\_\_

Упаковку произвел \_\_\_\_\_

Изделие после упаковки принял \_\_\_\_\_

М. П.

Две шкалы манометра служат для сильного и слабого дыхания. Соответственно применяются датчики с диафрагмами 20 и 10 мм.

Шкала прибора оттариrowана в л/с при постоянном потоке воздуха.

## 6. ПОДГОТОВКА ПРИБОРА К РАБОТЕ

Соедините резиновыми трубками штуцеры на корпусе прибора с соответствующими штуцерами датчик (рис. 3).

Наденьте на датчик стерилизованные колпачки.

## 7. ПОРЯДОК РАБОТЫ

Пациент охватывает колпачок губами и выполняет предельно быстрый, форсированный вдох или выдох (соответственно надписям на обойме датчика). Если проводится исследование на диафрагме с отверстием 10 мм, то показания снимите по внешней шкале прибора, если на диафрагме с отверстием 20 мм — по внутренней шкале.

## 8. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Содержите прибор в чистоте, оберегайте его от ударов. Перед каждым исследованием стерилизуйте колпачок спиртом или раствором хлорамина.

## 9. ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ

Пневмотахометры в упаковке предприятия-изготовителя должны храниться в закрытом помещении при температуре от минус 50 до плюс 40°C и относительной влажности 98% при температуре 25°C и при более низких температурах без конденсации влаги.

## СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Пневмотахометр тип \_\_\_\_\_,  
 заводской № \_\_\_\_\_  
 соответствует техническим условиям ТУ 64-1-1608-  
 78 и признан годным для эксплуатации.

Дата выпуска: \_\_\_\_\_

ОТК: \_\_\_\_\_

М. П.

### 11. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Предприятие-изготовитель гарантирует нормальную работу изделия в течение 12 месяцев при условии соблюдения правил хранения и эксплуатации.

Начало гарантийного срока исчисляется со дня ввода изделия в эксплуатацию, но не позднее шести месяцев со дня получения изделия потребителем.

Объединение систематически ведет работы по улучшению конструкции изделия, поэтому возможны некоторые ее изменения, не отраженные в настоящем паспорте.

Замечания о дефектах, обнаруженных во время эксплуатации изделия, а также пожелания по усовершенствованию конструкции просим сообщать по адресу:

252655, Киев, ГСП, пр-т Красных казаков, 21,  
Киевское производственное объединение «Медаппаратура».

По вопросу гарантийного ремонта обращайтесь в  
Киевское производственное объединение «Медаппаратура» или в ремонтные мастерские медтехники.

Линия отреза