

ТЮМЕНЬ  **МЕДИКО**

**ОАО «Тюменский завод
медицинского оборудования и инструментов»**



ИМ 10

**СТЕРИЛИЗАТОР
ПАРОВОЙ
ГК-10-1-"ТЗМОИ"
ПАСПОРТ**

Сертификат соответствия № РОСС RU. ИМ10. В00656
Орган по сертификации № РОСС RU.0001. ИМ10
технических средств реабилитации и медицинского оборудо-
вания АНО «ЦСТСР ГНПП «МЕДОБОРУДОВАНИЕ-ТЕСТ»
125413, г. Москва, ул. Онежская, 24 / 1

ОКП 94 5121

ВНИМАНИЮ ПОТРЕБИТЕЛЕЙ!

В соответствии с «Законом о защите прав потреби-
телей» от 09.01.1996 г. № 2-ФЗ (п. 2 ст. 18) претензии потреби-
теля (владельца изделия) о надлежащем качестве товара
предъявляются на гарантийный ремонт со штампом органи-
зации продавшей изделие.

ВНИМАНИЕ!

Монтаж и пуско-наладочные работы должна выпол-
нить специализированная организация, имеющая лицензию
на данные работы.

В случае не соблюдения данного условия гарантия завода
на изделие не распространяется.

Небольшие расхождения иллюстраций и текста в паспорте
с изделием возможны
вследствие технического совершенствования конструкции
изделия.

Проверку приборов, входящих в состав стерилизато-
ра, проводит владелец не зависимо от срока действия
гарантии на стерилизатор.

**СТЕРИЛИЗАТОР ПАРОВОЙ
ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ
НАСТОЛЬНЫЙ**

ГК-10-1-«ТЗМОИ»

ПАСПОРТ

ЦТ864.000 ПС

1 НАЗНАЧЕНИЕ СТЕРИЛИЗАТОРА

1.1 Стерилизатор паровой горизонтальный настольный ГК101-«ТЗМОИ» (в дальнейшем стерилизатор) предназначен для стерилизации водяным насыщенным паром под давлением шприцев, инъекционных игл и других медицинских инструментов, воздействие пара на которые не вызывает изменения их функциональных свойств.

1.2 Стерилизатор предназначен для применения в лечебно - профилактических и других медицинских учреждениях, а также в стоматологических клиниках, косметологических и парикмахерских салонах.

Особых требований к размещению стерилизатор не имеет, он может располагаться как в отдельном помещении, так и в помещении комплексной застройки.

1.3 Условия эксплуатации: температура окружающего воздуха от $+10^{\circ}\text{C}$ до $+40^{\circ}\text{C}$ и относительной влажности воздуха 80% при температуре $+25^{\circ}\text{C}$.

1.4 В настоящем паспорте даны краткие сведения для правильного пользования и хранения стерилизатора.

2 ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

2.1 Основными техническими характеристиками являются:

1) Объем стерилизационной камеры, дм^3	10
2) Внутренние размеры стерилизационной камеры, мм	
диаметр	190
длина	360
3) Потребляемая мощность, ВА	1000
4) Род тока	однофазный переменный
5) Частота, Гц	50
6) Напряжение, В	220
7) Количество режимов стерилизации	1
8) Параметры режима стерилизации:	
давление, МПА ($\text{кгс}/\text{см}^2$)	$2\pm 0,02$ ($2\pm 0,2$)
температура, $^{\circ}\text{C}$	132 ± 2
время стерилизационной выдержки, мин	20 ± 2
9) Время разогрева стерилизатора до рабочего давления, мин, не более	20
10) Объем воды, заливаемой в стерилизационную камеру, дм^3	$0,5\pm 0,2$
11) Габариты стерилизатора указаны на рисунке 1	
12) Масса, кг, не более	21

2.2 Средняя наработка на отказ стерилизатора должна быть не менее 1250 циклов стерилизации.

2.3 Средний срок службы 10 лет.

3 КОМПЛЕКТНОСТЬ

3.1 Комплект поставки аккредитованного должен соответствовать указанному в таблице 1.

Таблица 1

Обозначение документа	Наименование	Количество, шт
ЦТ864.000	Стерилизатор паровой горизонтальный настольный ГК -10 1--ТЗМОИ-	1
Инструменты и принадлежности		
ЦТ864.003	Лоток	4
ЦТ150 00 050	Подставка	1
ЦТ150 00 100	Захват	1
Запасные части		
ААО 336 076 ТУ	Светодиод АЛ 307 Б М	1
ЦТ 150 00 006-10	Прокладка	1
ТЭН 70 01 000-10	Электронагреватель трубчатый	1
АГО 481 303 ТУ	Вставка плавкая ВП 1-1 0 5 А	1
АГО 481 303 ТУ	Вставка плавкая ВП 1-1 5 А	1
Эксплуатационная документация		
ЦТ864 000 ПС	Паспорт стерилизатора	1
ГК 25 02 600 ПС	Паспорт клапана предохранительного	1
	Паспорт манометра	1

Примечание - Возможна замена покупных комплектующих и их эксплуатационных документов другими типами с аналогичными характеристиками.

4 УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

4.1 Стерилизационная камера 6 (рис. 1) служит для размещения в ней стерилизуемого инструмента и представляет собой цилиндр, в передней части которого закреплена шарнирно траверса 3 с дверью 4, а в задней части - сферическое дно.

4.2 В передней части камеры приварен порог, предотвращающий вытекание воды, заливаемой для паробразования.

4.3 Внутри камеры установлен электронагреватель (ТЭН) 7.

4.4 В дне камеры установлены сифонные трубки манометра, сильфона и продувки пара.

4.5 Снаружи стерилизационная камера имеет теплоизоляцию.

4.6 Дверь камеры состоит из траверсы, круглой двери и запорного устройства. Запорное устройство состоит из фиксатора 2 и винтового затвора 1.

4.7 В пазу двери расположена прокладка 5, обеспечивающая герметичность соединения камеры с дверью.

4.8 Прокладка в пазу установлена свободно, а паз связан с паровым пространством камеры тремя отверстиями. С повышением давления в камере прокладка выталкивается из паза и плотно прижимается к обечайке камеры, обеспечивая надежную герметичность.

4.9 Кожух стерилизатора состоит из двух частей с разъемом по горизонтали. Кожух крепится к рамкам.

4.10 На кожухе установлен пульт управления 8, на котором смонтированы: манометр 13, сигнальные индикаторы 14 и кнопки 15 « Пуск » и « Стоп ».

4.11 В задней части стерилизатора установлен предохранительный клапан 17, обеспечивающий аварийный сброс давления, продувку воздуха и пара.

4.12 Включение стерилизатора в сеть осуществляется штепсельной вилкой. При включении загорается сигнальная лампа "Сеть".

4.13 При включении кнопки "Пуск" включается ТЭН.

4.14 Происходит нагрев воды и интенсивное паробразование.

5 ПРИНЦИП РАБОТЫ ЭЛЕКТРОСХЕМЫ

5.1 При включении стерилизатора в сеть ~ 220 В 50 Гц напряжение подается на блок питания (трансформатор Т, выпрямитель VD2, фильтрующие конденсаторы С6, С7, С5, С4, интегральный стабилизатор напряжения DA2). С выхода блока питания подается стабилизированное напряжение $+5B \pm 5\%$ на цепи управления, при этом загорается светодиод HL 1 «Сеть». С помощью цепи R2, C2 триггер DD1.1 устанавливается в нулевое состояние, при этом на его выходе (вывод 5) присутствует уровень логического нуля (низкий уровень напряжения, не более 0,4 В). Этот сигнал сбрасывает триггер DD1.2, при этом низкий уровень напряжения на его выводе 9 устанавливает триггер DD1.2, при этом низкий уровень напряжения на его выводе 9 устанавливает триггер таймера DA1 в состояние логического нуля, при этом на выводе 3 таймера DA1 устанавливается низкий уровень напряжения. При такой комбинации выходных сигналов триггеров DD1.1, DD1.2 таймера DA1 выходные транзисторы ключей DD2.1 ... DD2.4 закрываются и на их выходах устанавливается уровень логической единицы (+5 В).

В результате светодиоды HL 2...HL 4 погашены, транзисторы VT2, VT3 и оптодиоды U1, U2 закрыты, напряжение на трубчатый электронагреватель не поступает.

Нажатием на кнопку «ПУСК» SB2 триггеры DD1.1 и DD1.2 устанавливаются в состояние логической «1». При этом на выходах элементов DD2.3 и DD2.4 устанавливается уровень логического «0», через открытые транзисторы VT2 и VT3 протекает ток через управляющие электроды оптодиодов U1 и U2. При этом трубчатом нагревателе EK1 выделяется максимальная мощность. Идет этап «НАГРЕВ», с чем свидетельствует зажженный светодиод HL 2.

По достижении в стерилизационной камере давления $0,2 \pm 0,02$ МПа, сбрасывает микропереключатель SP1, при этом через элемент DD2.4 и транзистор VT2 закрывается оптодиод U1, а через транзистор VT1 подается импульс на вывод 2 интегрального таймера DA1. На выводе 3 таймера DA1 формируется сигнал логической «1», при этом на выходе элемента DD2.2 устанавливается уровень логического «0», а на выходе DD2.3 - логической «1». Это приводит к залирианию через транзистор VT3 оптодиода U2, светодиод HL 2 гаснет и загорается HL 3 - «РЕЖИМ».

Одновременно вывод 7 таймера DA1 отключается от минусовой шины питания. Это создает возможность для заряда накопительного конденсатора C1 через времязадающие резисторы R3 и R4. Номиналы цепи R3, R4, C1 выбраны таким образом, чтобы заряд конденсатора продолжался 20 ± 2 минуты.

В течение этого времени по сигналу от микропереключателя SP1 включается оптодиод U1, пропуская одну половину питающего напряжения на нагреватель EK1. При достижении максимального давления по сигналу SP1 оптодиод U1 закрывается и нагреватель отключается. Таким образом происходит регулирование давления в стерилизационной камере на этапе стерилизационной выдержки. По истечении времени стерилизации (20 минут) по сигналу с входа 6 таймер DA 1 формирует на выводе 3 уровень логического нуля. При этом на выходе элемента DD 2.2 формируется сигнал логической «1» и светодиод HL 3 гаснет. Одновременно по положительному фронту импульса с выхода элемента DD2.2 триггер DD1.2 переключается в состояние логического «0». При этом подается сигнал блокирующий включение оптодиодов U1 и U2, а на выходе элемента DD2.1 устанавливается уровень логического «0». Это приводит к включению светодиода HL 4 «ФИНИШ», триггер таймера DA1 устанавливается в «0», конденсатор C1 разряжается через резистор R 5, подготавливаясь к следующему циклу.

Цикл стерилизации окончен.

Необходимо нажать кнопку SB1 «СТОП». При этом триггер DD1.1 устанавливается в состояние логического «0» и гаснет светодиод HL 4.

6 УКАЗАНИЕ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

6.1 Необходимо соблюдать все требования настоящего паспорта «Правил устройства электроустановок» и «Правил устройства и безопасной эксплуатации электроустановок потребителей», утвержденных Госэнергонадзором.

6.2 Стерилизатор соответствует требованиям электробезопасности согласно ГОСТ 12.2.025-76 и выполнен по классу защиты 1, типу Н.

6.3 К обслуживанию стерилизатора разрешается допускать лиц, прошедших специальное обучение по обслуживанию стерилизатора.

6.4 Перед каждым циклом стерилизации доливайте воду в стерилизационную камеру.

6.5 Для предупреждения образования в камере накипи при стерилизации используйте только дистиллированную воду.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ:

1) приступать к эксплуатации до тщательного ознакомления с настоящим паспортом, а также до обучения обслуживающего персонала соответствующим правилам и положениям;

2) эксплуатировать стерилизатор при неисправном манометре, а также по истечении срока его годности;

3) оставлять стерилизатор без присмотра в рабочем состоянии;

4) открывать дверь стерилизационной камеры при наличии избыточного давления;

5) производить ремонт стерилизатора при наличии давления в камере;

7 ПОДГОТОВКА СТЕРИЛИЗАТОРА К РАБОТЕ

7.1 Распакуйте стерилизатор, осмотрите и определите его состояние после транспортирования и хранения.

7.2 Проверьте комплектность стерилизатора.

7.3 Приверните приложенные к стерилизатору ножи 22 (рисунок 1).

7.4 Удалите антикоррозионную смазку, протрите насухо, промойте стерилизационную камеру горячей водой.

При наличии на панелях стерилизатора защитной пленки, пленку удалить.

7.5 Установите стерилизатор в помещении, имеющем электросеть однофазного переменного тока напряжением 220 В.

7.6 Для подключения стерилизатора к электросети установите трехполюсную штепсельную розетку с заземляющим контактом (рис. 2).

Подключите к розетке фазный и нулевой проводники сечением:

медь не менее 0,75 мм², алюминий не менее 1,5 мм².

Заземляющий зажим розетки соедините:

- в сетях с изолированной нейтралью с контуром заземления

- в сетях с глухозаземленной нейтралью с контуром зануления.

Сечение защитного провода не менее сечения токоведущих жил.

8 ПОРЯДОК РАБОТЫ

8.1 Залейте в камеру дистиллированной воды (до края порога).

8.2 Поместите 2 лотка с инструментом в камеру.

8.3 Закройте дверь камеры и заверните винт затвора.

8.4 Включите стерилизатор в электросеть.

8.5 Нажмите кнопку «ПУСК».

8.6 Поднимите ручку предохранительного клапана 17 и поверните ее со штоком на 90° для осуществления продувки. Продувку производить обязательно в каждом цикле стерилизации не менее 10 мин. После чего закрыть клапан.

8.7 По окончании стерилизации, о чем свидетельствует индикатор «ФИНИШ», нажмите кнопку «СТОП», поднимите ручку предохранительного клапана 17 и поверните ее со штоком на 90°, сбросьте давление пара до нуля, установите ручку клапана в первоначальное положение.

Так как стерилизатор не имеет устройство для сушки, то сушка происходит естественным путем. Для чего надо приоткрыть дверь. Если нет необходимости для подсушивания, то откройте дверь и выгрузите инструмент.

8.8 Окончив работу, отключите стерилизатор от сети.

9 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

9.1 Техническое обслуживание стерилизатора заключается в проверке работоспособности электрооборудования, контрольно-измерительного прибора, также в проведении чистки стерилизационной камеры, ТЭН, паропровода. Все эти работы проводятся периодически.

9.2 Техническое обслуживание проводит квалифицированный электромеханик или лицо ответственное за техническое обслуживание стерилизатора.

9.3 Перед техническим обслуживанием стерилизатора выполнить технические и организационные мероприятия, обеспечивающие безопасность проведения работ в соответствии с требованиями «Правил устройства электроустановок» и «Правил техники безопасности при эксплуатации электроустановок потребителей».

9.4 Периодичность работ для различных видов технического обслуживания и их периодичность указаны в таблице 2.

Перечень работ при техническом обслуживании и ремонте

Таблица 2

Содержание работ	Техническое обслуживание	Приборы, инструменты, приспособления и материалы, необходимые для выполнения работ	Периодичность проведения работ
1 Проверка визуально герметичности соединений, плотности закрывания двери, состояния и надежности крепления деталей. Подтягивание резьбовых соединений.	В соединениях стерилизатора недопустимы парение и подтекание. Крепление деталей должно быть надежным	Ключ, отвертка	Через три месяца
2 Смазка винта затвора и оси двери.	Дверь стерилизатора должна открываться легко без заеданий. Усилие маховика затвора должно быть не более 15 кгс.	Смазка ЦИАТИМ-202 ГОСТ 11110-75	Через шесть месяцев
3 Смазка прокладки.	Прокладка, расположенная в пазу двери, не должна прикипать к двери.	Покрывать мелом резиновую прокладку	Не реже одного раза в день
4 Регулировка давления. Снимите крышку пульта управления, отверните контргайку и регулировочным винтом 9 отрегулируйте так, чтобы при давлении 0,2+ 0,02 МПа (2+ 0,2 кгс/см ²) микровыключатель отключал ТЭН.	Давление в стерилизаторе должно быть в пределах 0,2+0,02 МПа (2 + 0,2 кгс/см ²).	Ключ, отвертка	По мере необходимости

Продолжение таблицы 2

Содержание работ	Техническое обслуживание	Приборы, инструменты, приспособления и материалы, необходимые для выполнения работ	Периодичность проведения работ
5 Осмотр электрооборудования производится визуально.	Электроаппаратура должна быть без повреждений, надежно закреплена, контакты защищены.		По мере необходимости
6 Сопротивление изоляции электрооборудования замеряется последовательно для фазы сетевой цепи электросхемы и нулевого провода относительно корпуса стерилизатора. При измерении ТЭН должен быть отключен	Сопротивление изоляции должно быть не менее 2 МОм.	Мегометр Измерительное напряжение 500 В	Через 12 месяцев
7 Сопротивление изоляции ТЭН замеряется между контактным стержнем и корпусом ТЭН.	Сопротивление изоляции ТЭН в холодном состоянии должно быть не менее 1 МОм.	Мегометр 1001 М Измерительное напряжение 500 В	Через 12 месяцев
8 Регулировка времени стерилизационной выдержки.	Резистором R 4 установить продолжительность этапа « РЕЖИМ » - 20 + 2 мин.	Отвертка, часы	По мере необходимости

10 ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И СПОСОБЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Возможные неисправности и способы их устранения приведены в таблице 3

Таблица 3

Наименование неисправности, внешнее проявление и дополнительные признаки	Вероятная причина	Способ устранения	Примечание
1 Парение из-под двери стерилизатора	Недостаточно прижата дверь к камере	Выключите стерилизатор. Сбросьте давление в камере, приподняв ручку предохранительного клапана и подожмите дверь винтовым затвором.	
2 Предохранительный клапан при избыточном давлении в камере в 0,27 МПа (2,7 кгс/см ²) не срабатывает.	Прикипела игла клапана	Поднимите 2 - 3 раза за ручку иглу клапана.	
3 При очевидном наличии давления манометр не дает показания.	Засорилась трубка манометра. Поломка манометра	Сбросьте давление, приподняв грузик предохранительного клапана. Прочистите отверстия в трубке и штуцере манометра. Замените манометр новым.	
4 Нагрев воды отсутствует	Перегорел ТЭН	Замените ТЭН новым	

Продолжение таблицы 3

Наименование неисправности, внешнее проявление и дополнительные признаки	Вероятная причина	Способ устранения	Примечание
5 Не поддерживается давление в интервале 0,18-0,22 МПа (1,8-2,2 кгс/см ²)	Вода полностью испарилась Нарушена регулировка микровыключателя	Сбросьте давление. Проверьте наличие воды в камере и при необходимости залейте. Откройте крышку лульга управления и отрегулируйте винтом регулировочным на нужное давление.	
6 Во время парообразования в камере воздух или пар не выходит через предохранительный клапан.	Засорился паропровод	Снимите паропровод и прочистите	
7 На цикл стерилизации не хатает воды.	Излишняя утечка пара через отверстие предохранительного клапана. Утечка пара через места соединений.	Притрите предохранительный клапан. Прожмите места соединений.	
8 При включении в сеть световой индикатор не светит.	Сгорел предохранитель. Вышел из строя светодиод.	Замените плавкую вставку. Замените светодиод.	

11 ТЕКУЩИЙ РЕМОНТ

11.1 Общие положения

11.1.1 Текущий ремонт осуществляется в процессе эксплуатации для обеспечения работоспособности изделия и состоит в замене и восстановлении его отдельных частей и их регулировке.

11.1.2 Текущий ремонт стерилизатора выполняется силами ремонтных служб предприятия системы «Медтехника», обслуживающие учреждения здравоохранения в данной области, крае, республике.

Замена изношенных или вышедших из строя деталей и сборочных единиц производится из комплекта ЗИП или деталями и сборочными единицами заранее заказанными на общих основаниях и полученными с завода-изготовителя предприятием «Медтехника».

11.1.3 Вызов специалистов и ремонтников производится в соответствии с договоренностью между ремонтным предприятием и учреждением, эксплуатирующем стерилизатор.

11.2 Содержание текущего ремонта.

11.2.1 В случае отказа работы стерилизатора во время эксплуатации выключите стерилизатор и сообщите о случившемся лицу, ответственному за техническое состояние стерилизатора.

Обнаружение и отыскание неисправностей производится согласно разделу 10 «Характерные неисправности и способы их устранения» (за исключением неисправностей, описанных ниже).

11.2.2 Рекомендуемые способы устранения неисправностей не отраженных в разделе 10.

1) при включенном в работу стерилизаторе наблюдается парение и подтекание конденсата в местах соединений. Для устранения неисправности необходимо с помощью слесарного инструмента перебрать соединения, установить новые прокладки, подтянуть резьбовые соединения.

2) не срабатывает электроаппаратура стерилизатора. Для устранения неисправности проверить состояние контактов электрических аппаратов (приборов), надежность их креплений, а также соединений электрических цепей.

Примечание - Для лучшей организации технического обслуживания, ремонта, обеспечения контроля за качеством обслуживания и соблюдения условий по охране труда и техники безопасности на проведенные работы по техническому обслуживанию и ремонту делается отметка в журнале технического обслуживания стерилизаторов.

12 ПРАВИЛА ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ И ХРАНЕНИЯ

12.1 Стерилизатор допускается транспортировать в упакованном виде всеми видами крытого транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

12.2 Транспортирование стерилизатора может осуществляться при температуре от -50°C до $+50^{\circ}\text{C}$.

12.3 Хранение стерилизатора осуществляется в отапливаемых и вентилируемых помещениях при температуре от $+5^{\circ}\text{C}$ до $+40^{\circ}\text{C}$ и максимального значения относительной влажности 80 % при 25°C .

13 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Стерилизатор паровой горизонтальный настольный ГК-10-1-«ТЗМОИ» заводской номер _____ соответствует ТУ 9451-109-12517820-2002, признан годным к эксплуатации и соответствует всем требованиям, обеспечивающим безопасность жизни, здоровья потребителей и охрану окружающей среды, предотвращение причинения вреда имуществу потребителей.

Дата изготовления 18 СЕН 2005

ЧИСЛО, МЕСЯЦ, ГОД



Личные подписи (оттиски личных клейм) должностных лиц предприятия, ответственных за приемку изделия.

Сведения о поверке манометра М 7, 0,4 МПа располагается на боковой поверхности манометра.

14 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ (ПОСТАВЩИКА)

Завод-изготовитель гарантирует исправную работу изделия в течение гарантийного срока эксплуатации при соблюдении условий транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации, правил технического обслуживания и ремонта, изложенных в настоящем паспорте.

Срок гарантии эксплуатации устанавливается 18 месяцев. Начало срока гарантии исчисляется со дня ввода стерилизатора в эксплуатацию, но не позднее 6 месяцев со дня получения стерилизатора потребителем и 12 месяцев со дня изготовления изделия.

В течение гарантийного срока завод-изготовитель безвозмездно ремонтирует или заменяет изделие и его части.

Пересылка изделий, подлежащих гарантийному ремонту или замене, производится за счет завода-изготовителя.

Гарантийный срок хранения - 12 месяцев со дня изготовления.

Гарантия на медтехнику не действует в случае монтажа и пуска наладки оборудования фирмой, не имеющей договора «О комплексном техническом обслуживании медтехники в период действия гарантийного и постгарантийного периода эксплуатации».

Адрес завода: Россия, 625035, г. Тюмень, ул. Республики, 205
ОАО - Тюменский завод медицинского
оборудования и инструментов».

15 СВЕДЕНИЯ О РЕКЛАМАЦИЯХ

15.1 Завод принимает на себя обязательство в случае поломок деталей или сборочных единиц произошедших в течение вышеуказанного гарантийного срока по причинам недоброкачественного материала, неправильной обработки или сборки, обеспечить потребителя бесплатно новой деталью (сборочной единицей) взамен поломавшейся или заменить стерилизатор.

15.2 Для определения причины поломки необходимо составить акт по установленной форме.

15.3 К рекламации следует приложить:

- 1) заключение комиссии, составляющей акт о причинах поломки;
- 2) талон на гарантийный ремонт стерилизатора.

15.4 Без вышеуказанных документов, завод рекламации не рассматривает.

15.5 Рекламации на детали и сборочные единицы, подвергшиеся ремонту у потребителя, заводом не рассматриваются.

Внимание! В связи с постоянной работой по совершенствованию изделия повышающей его надежность и улучшающей условия эксплуатации, в конструкцию могут внесены незначительные изменения, не отраженные в настоящем паспорте.

16 СВИДЕТЕЛЬСТВО О КОНСЕРВАЦИИ

Стерилизатор паровой горизонтальный настольный ГК-10-1--ТЗМОИ- заводской номер _____ подвергнут консервации согласно требованиям, предусмотренным эксплуатационной документацией.

Дата консервации 18 СЕН 2006

Наименование и марка консерванта масло К-17

Срок защиты: при хранении в помещении при температуре от минус 40 до +50 °С с относительной влажностью не более 98 % при 250С, 5 лет.

Консервацию произвел _____

подпись

Изделие после консервации принял _____

подпись

17 СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ УПАКОВЫВАНИИ

Стерилизатор паровой горизонтальный настольный ГК-10-1--ТЗМОИ- заводской номер _____ упакован согласно требованиям, предусмотренным конструкторской документацией.

Дата упаковки 18 СЕН 2006

Упаковывание произвел _____

подпись

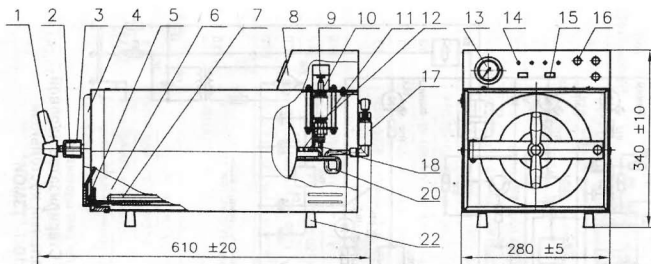
Изделие после упаковки принял _____

подпись

Сведения о содержании драгоценных материалов

Таблица 4

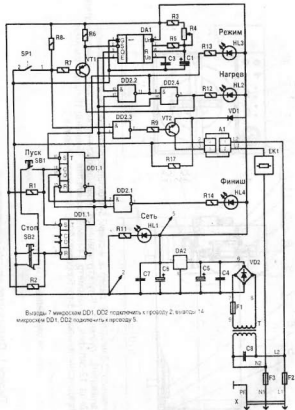
Наименование	Обозначение	Сборочные единицы, комплексы, комплекты			Масса в 1 шт., г	Масса в изделии, г
		Обозначение	Код	Колич. в изд.		
Золото						
Диод	КД 243Б	ЦТ864.360	1	1	0,0003261	0,0003261
Транзистор	КТ 209Ж	ЦТ864.360	1	3	0,0009916	0,0029748
Выпрямитель	КЦ 407А	ЦТ864.360	1	1	0,0001304	0,0001304
Микросхема	КР 1006ВИ1	ЦТ864.360	1	1	0,0004048	0,0004048
	К155ТМ2	ЦТ864.360	1	1	0,0029328	0,0029328
Палладий						
Микропереключатель	МП1-1	ЦТ864.320	1	1	0,01638	0,01638
Серебро						
Оптогиратор	ТО325-12,5	ЦТ864.330	1	2	0,00798	0,01526
Сильфон	ЦТ864.240	ЦТ864.300	1	1	0,3262	0,3262
Конденсатор	К10-7В	ЦТ864.360	1	1	0,0207	0,0828
	Н90-0,068 мкф					
	К10-7В	ЦТ864.360	1	1	0,0192	0,0192
	Н30-0,01 мкф					
Выпрямитель	КЦ407	ЦТ864.360	1	1	0,00166	0,00166
Конденсатор	КС2-2	ЦТ864.360	1	1	1,769	1,769
	6Вх1000 мкф					
Микропереключатель	МП1	ЦТ864.320	1	1	0,09886	0,09886
Переключатель	П2К	ЦТ864.300	1	2	0,031388	0,062776
Вилка	МР18-1	ЦТ864.360	1	1	0,02004	0,02004



- 1-Винтовой затвор; 2-фиксатор; 3-траверса; 4-дверь; 5-прокладка; 6-камера стерилизационная; 7-электронагреватель трубчатый; 8-пульт управления; 9-регулировочный винт; 10-микровыключатель; 11-трубопровод; 12-сильфон; 13-манометр; 14-лампа сигнальная; 15-кнопка; 16-предохранитель; 17-клапан предохранительный; 18-трубопровод; 20-трубопровод; 22-ножка.

Примечание - Рисунок не определяет конструкцию.

Рисунок 1 - Стерилизатор паровой горизонтальный настольный ГК-10-1-"ТЗМОИ"



Выходы 7 микросхем DD1, DD2 подключить к проводу 2; выходы 14 микросхем DD1, DD2 подключить к проводу 5.

РИСУНОК 2 - Стерилизатор паровой горизонтальный настольный ГК-10-1-"ТЗМОИ"

Перечень элементов к схеме электрической принципиальной (рисунок 2)

Поз. обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
A1	Реле OMRON G3NA, напр. упр. 5-24В, напр. нагр. 24-240В, ток нагр. 25А	1	
Конденсаторы			
C1	K52-2-6В-1000 мкФ±10% ОЖ0.464.245ТУ	1	
C2	K50-35-160В-1 мкФ ОЖ0.464.214ТУ	1	
C3	K10-7В-Н30-0.01 мкФ ОЖ0.460.208ТУ	1	
C4	K10-7В-Н90-0.068 мкФ ОЖ0.460.208ТУ	1	
C5	K50-35-16В-220 мкФ ОЖ0.464.214ТУ	1	
C6	K50-35-16В-470 мкФ ОЖ0.464.214ТУ	1	
C7	K10-7В-Н90-0.33 мкФ ОЖ0.460.208ТУ	1	
C8	МБМ-500В-0.25 мкФ ОЖ0.462.147ТУ	1	
Микросхемы			
DA1	KP1006ВИ1 БКО.348.685ТУ	1	
DA2	KP142ЕН5В БКО.348.425-02ТУ	1	
DD1	K555ТМ2 БКО.348.289-36ТУ	1	
DD2	K555ЛА13 БКО.348.289-35ТУ	1	
EK1	Электронагреватель трубчатый ТЭН70.01.000	1	U=220 В, P=1,0 кВт
Вставки плавкие			
F1	ВЛ1-1 0,5А АГО.481.303ТУ	1	
F2,F3	ВЛ1-1 5А АГО.481.303ТУ	2	
	Держатель предохранителя ДВП4-1 СНКЖ.642120.000ТУ	3	
Резисторы ОЖ0.467.173ТУ			
R1,R2,R7	C2-33Н-0.25-3.3 кОм±10%	3	
R3	C2-33Н-0.25-330 кОм±10%	1	

Поз. обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
R5, R6, R11...R14	C2-33H-0,25-3,3 кОм±10%	6	
R8	C2-33H-0,25-3,3 кОм±10%	1	
R9	C2-33H-0,25-3,3 кОм±10%	1	
R17	C2-33H-0,25-3,3 кОм±10%	1	
R4	СП4-1В-0,25-1Мом-А ОЖО 468.045ТУ	1	
HL1...HL4	Светодиод АЛ307БМ АА0 336 076ТУ	4	
T	Трансформатор ТП-25-7 АФ0.470.098ТУ	1	
VD1	Диод КД243Б АА0 336 300ТУ	1	
VD2	Выпрямитель кремниевый КЦ407А ТТЗ.362.146ТУ	1	
VT1, VT2	Транзистор К313А1 АА0 336.131ТУ	2	
Переключатели ЕЩО.360.037ТУ			
SB1	П2К-С2-1-15-2-к	1	
SB2	П2К-С2-1-15-2-ч	1	
SP1	Микропереключатель МП1-1 ОУО.360.007ТУ	1	
X	Вилка ВШ-Ц-20-Б-01-10/220 УХЛ4 ТУ16-434.041-84 Розетка РШ-Ц-20-0-55-10/220 УХЛ4 ТУ16-434.041-84	1	

ПРИМЕЧАНИЕ - Возможны замены на элементы с аналогичными
ГК-10-1-"ТЗМОИ"

ТЮМЕНЬ МЕДИКО

Список предприятий, имеющих договора с ОАО "ТЗМОИ"
на гарантийное и послегарантиное обслуживание

№ п.п.	Фирма	Индекс	Город	Адрес	Телефон, тел.факс
1	ОАО «Мурманск»	655016	Архангельск	ул. Комарова, 8	(902) 25-73-41, 23-15-74
2	ООО «ОХЗ - ВОСТОК»	480004	Архангельск	ул. Железнов, 37 А	(927) 98-24-24
3	ООО «Мурман»	163079	Архангельск	ул. Ф. Маркова, 17, алл 241	(816) 62-76-96
4	ООО «Феникс»	650036	Барнаул	ул. Гривина, 13*, 128	(385) 77-24-97, 33-68-69
5	АОУП «Алтайинформтехника»	650023	Барнаул	ул. Союза Республик, 30	(3852) 77-14-59, 77-92-53
6	ООО «МедТорСервис»	657011	Благовещенск	ул. Муравья, 80	(4162) 35-69-79, 37-01-70 36-19-50
7	«Сервис-центр»	665734	Братск	ул. Металлургов, 33, алл 2644	(3953) 36-42-95, 36-88-34
8	«Сибирский сервис»	665734	Братск	ул. Металлургов, 33, алл 3239	(3953) 36-42-95
9	ГОУП «Владимир»	728200	Владимир	ул. Народовольцев, 33, корпус 2	(8162) 94-85-71
10	ОАО «Мурманск - 1»	690033	Владивосток	ул. Рыльских, 10-А	(4162) 46-52-22, 46-26-67, 46-53
11	ООО «Мурман - Сервис»	600010	Владивосток	ул. Невитская, 3	(9822) 37-30-62, 35-35-60
12	ОАО ПТФ «Мурманск»	160002	Владивосток	ул. Давыдова, 32-А	(9172) 23-39-35, 23-05-60, 23-14-60
13	ООО ПТФ «Томсксервис»	160102	Волжск	Томский проезд, 48 А	(8172) 73-81-09, 73-46-06
14	ООО «Томск-1»	394024	Волжск	Рыбинский проезд, 43.1	(732) 42-70-50, 42-71-02
15	ООО «Телеком-1»	620102	Воронеж	ул. Родая, 46	(343) 240-67-17, 240-12-54
16	ООО «Телеком-1»	620000	Воронеж	ул. Ахтынская, 30	(343) 241-04-27
17	ООО «Мурманск»	620142	Екатеринбург	ул. Ботаническая, 61, алл 615	(343) 297-70-83, 291-05-05
18	ООО «Мелодия»	664000	Иркутск	ул. Мира, 15, алл 73	(3952) 37-34-03
19	ООО «Веста - Девы»	424003	Кировград	Ленинский проспект, 64 Б, оф. 5	(3562) 72-91-90, 72-12-16
20	ООО «Мурман»	424017	Кировград	ул. Бодяковская, 05	(3562) 42-22-60
21	Филиал «Телеком-ТОО «Томсксервис»	420029	Красноярск	ул. Бодяковская, 2	(3927) 47-30-22
22	ФГУП «Восток-информатика»	420029	Красноярск	ул. Бодяковская, 2	(3927) 47-30-22
23	ЗАО «ЮП» «Тюмень - сервис»	420095	Курган	Сибирский тракт, 25	(8432) 12-37-47, 12-27-75
24	ФГУП «ВЭИТИ ВТ»	420087	Курган	ул. Соколов, 1-А	(8432) 41-70-42, 41-70-52
			Курган	ул. Родная, 7	(8432) 99-98-18

№ п.п.	Фирма	Индекс	Город	Адрес	Телефон, тел./факс
25	ГП ПТО «Медтехника»	248003	Калуга	ул. Больничная, 2-Г	(08422) 73-37, 60, 54-39-24
26	ООО «Медснаб»	650099	Кемерово	ул. 50-лет Октября, 25	(3842) 36-87-22, 36-79-94
27	ООО «Матенс»	650004	Кемерово	ул. Сибиряков - Гвардейцев 140	(3842) 35-11-27 (1038-044) 249-94-23
28	Томьен - Медико - Украина	3186	Киев	ул. Социалистическая, 2/4	(8332) 54-06-97, 64-62-26
29	ООО «Михайлов»	610017	Киров	Октябрьский проспект, 143	(8332) 27-17-59, 51-71-40
30	ООО «Лабдиа»	610002	Киров	ул. Степана Халтурчина, 56	(8332) 32-09-90, 62-99-50
31	ООО «Медтесервис»	610020	Киров	ул. Дзержинского, 9	(3142) 53-71-90
32	ГКП «Костанайская горбольница»		Костанай	ул. 1 Мая, 2А	(0942) 31-37-66, 31-84-21
33	МУП «Костромодоканал»	156000	Кострома	ул. Гафизкина, 14	(34273) 7-39-51
34	ООО «ЭлекООН - Медтехника»	617070	Красноярск	ул. Курчатов, 17	(3912) 43-92-81, 47-76-09
35	Красноярск. Больница скорой помощи	660062	Красноярск	ул. Инструментальная, 12, корп. 3	(3912) 64-31-36
36	ООО «Медицинское оборудование»	660014	Красноярск	ул. Новарова, 53	(3522) 53-25-04
37	«Техника + Медицина»	640000	Курган	ул. Станционная, 32, к. 30	(3522) 42-29-74
38	ООО «Альфа - Сервис»	640000	Курган	ул. Белогорская, 18А	(34342) 2-44-03, 3-87-67
39	ЦМСЧ - 91	624200	Лесной	ул. Советская, 92	(3519) 34-76-37, 34-76-30
40	МУЗ «Медтехника»	455036	Магнитогорск	ул. Кирова, 99	(3519) 29-28-02, 37-53-09
41	АО «МСЧ АИ» и ОАО «ММК»	455002	Магнитогорск	ул. Северная, 7	(85549) 2-17-60, 2-13-95
42	Менделеевская центральная больница		Менделеевск		8 (1037517) 244-89-41, 244-64-02
43	УП «Актив - 2»	220075	Минск	ул. Промышленная, 11, к. 302	(1037517) 294-61-01, 294-61-92
44	ПРУП «Медтехцентр»	220037	Минск	ул. Ботаническая, 16	(095) 424-73-45
45	ООО «МедТЮ»	115230	Москва	Варшавское шоссе, д. 46, оф. 309	(065) 243-40-75, 243-42-31
46	ООО «МНФ» «СпецМедтехника»	121059	Москва	ул. Можайский в-л, 11	(8102) 43-40-35, 31-28-44
47	ООО «Медтехника - ТО»	183031	Мурманск	ул. Жирова, 18	(8312) 45-75-32, 45-29-15
48	ГП «Медтехника»	603011	Н-Новгород	Проспект Мира, 10, (Медгородо 9/05)	(8652) 51-39-51
49	ГУЗ «Мед - инф. - аналитический центр»	423812	Набережные Челны	ул. Зверева, 1	(34995) 6-74-13, 6-73-61
50	ООО «Надымгазпром»	629736	Надым	ул. Северная, 85	(3466) 62-41-72, 62-43-69
51	ООО «Медстар»	628623	Нижневартовск	ул. Быхова, 20А	(8555) 41-08-37, 41-08-38, 41-08-43
52	ОАО ЗТСО «Медтехника»	423570	Нижнекамск	ул. Сеченова, 26	(3843) 74-10-84, 79-65-16
53	Зональный перинатальный центр	654041	Новокузнецк	ул. Музейная, 8	(3843) 79-43-26, 74-42-80
54	ООО «НЦРМ «Сибирское здоровье»	654010	Новокузнецк	ул. Пржевальского, 11а	(3843) 790-607
55	ЗАО «Воронал»	654086	Новокузнецк	ул. Челюскинцев, 7-а	(3832) 20-26-78, 20-28-75
56	ФГУ ЦГСН в Новосибир обл.	630132	Новосибирск	ул. Д. Донского, 22/2	(383) 210-62-04
57	ООО «НП «Элитем»	630088	Новосибирск	ул. Неймарова-Данченко, 130/1	(3832) 49-57-85, 46-40-47
58	ООО «Медтесервис»	630087	Новосибирск		

№ п.п.	Фирма	Индекс	Город	Адрес	Телефон, тел./факс
59	Управление здравоохранения	624130	Новоуральск	ул. Садовая, 2-А	(343-70) 9-26-00, 9-26-33
60	ООО «ТаймМедтехника»	663316	Норильск	а/я 2215	(3919) 34-47-09
61	ОАО ПТП «Медтехника»	644048	Омск	ул. Иртышская набережная, 35	(3812) 56-86-47
62	ЗАО «Компания Медтесервис»	644029	Омск	ул. Малуница, 3А	(3812) 22-16-93, 22-16-93
63	ТОО «ФА Ромат»	1400011	Павлодар	ул. Камзина, 33	(3182) 50-04-02, 50-04-09
64	ООО «Перимедтехника»	614660	Пермь	ул. Куйбышева, 46	(3422) 34-82-85
65	ООО «Медуниверсал-Сервис»	614094	Пермь	ул. Челюскинцев, 13	(342) 224-33-20
66	ГУП РК «Медтехника»	185002	Петрозаводск	ул. Пирогова, 6-А	(8142) 76-43-01
67	ТОО «Техмедсервис»	150009	Петропавловск	ул. Мусрепова, 23	(3152) 47-30-22
68	МУЗ «ЦГБ»	628464	Радужный	2-ой мкр., 31	(34668) 3-78-71, 3-06-93
69	ГПТП «Медтехника»	190013	Самкт-Петербург	ул. Рязанская, 18	(812) 316-19-77, 112-60-70
70	Сев. - Запад управл. оптов. торговли	190008	Самкт-Петербург	ул. Псковская, 10	(812) 327-55-44, 327-55-66
71	Государственная окружная больница	625011	Салехард	ул. Мира, 36	(34922) 4-50-79
72	ООО «ЦМТ - СЕРВИС»	625011	Самара	ул. Ташкентская, 159	(8462) 56-45-01
73	ООО «Электромедсервиса»	443035	Самара	ул. Мирная, 169, корпус архива	(8462) 59-07-65
74	ООО «Новая эпоха»	443112	Самара	ул. Крайняя «Болшинный городок»	(8462) 50-27-20, 50-12-09
75	ООО «ИНВЕРСИЯ»	443010	Самара	ул. Фрунзе, 158, оф. 50	(8462) 33-23-07, 33-25-32
76	ЗАО «Завод Медтехника»	410019	Саратов	ул. Ташкентская, 53-А	(8452) 64-43-54, 64-43-55
77	ОГУП «Медтехника - Смоленск»	214133	Смоленск	Тульский переулок, 3	(4812) 38-90-72
78	МУ «ОСКОПМЕДСЕРВИС»	309030	Старый Оскол	пр. Комсомольский, 81	(0725) 25-18-91
79	ООО «МедСервис Комплекс»	628402	Сургут	ул. Московская, 34, к. 84	(3462) 26-72-42, 26-96-00
80	Главное управ. МТО МЗ Службы Коми	167000	Сыктывкар	ул. Ленина, 49	(8214) 44-42-35, 43-35-88
81	ООО «Евротек»	392002	Тамбов	ул. Советская, 22	(0752) 75-10-25, 75-25-51
82	ООО «Медтехника плюс»	170008	Тверь	ул. 15 лет Октября, д. 12	(0822) 36-82-22, 36-63-73
83	ООО «Химмедсервис»	634029	Томск	а/я 3725, ул. Белгинского 15, оф. 709	(3822) 52-67-59, 52-65-39
84	НИИ кардиологии ТЦ СО РАМН	634012	Томск	ул. Киевская, 111-а	(3822) 55-50-57
85	ООО «МК Алимлекс»	634055	Томск	пр-т Академический, 8/2, оф. 307	(3822) 492-904, 492-579
86	ООО «Союзмедсервис»	625035	Тюмень	ул. 50 лет ВЛКСМ, 96, корп. 1	(3452) 26-03-93
87	ОАО «Медтехника»	670047	Улан-Уда	ул. Пирогова, 13А	(3012) 43-65-56, 43-65-83, факс 43-65-56
88	ООО «Митра»	670031	Улан-Уда	ул. Широких-Полыных, 17-а	(3012) 45-56-42, 45-54-08
89	ООО «Медгоцентр»	432067	Ульяновск	ул. 40 лет Победы, 29	(8422) 21-84-24
90	ООО «Техномед»		Усть-Илимск	ул. Ледяная дача а/я 815	(39535) 5-46-72
91	ЗАО «Дельрус»	450072	Уфа	ул. Радичева, 117, а/я 8723	(3472) 64-66-31, 28-69-00
92	ГУП «Медтехника»	450096	Уфа	ул. Рязанская, 67	(3472) 32-98-33, 32-98-74
93	ООО «Медик»	680030	Хабаровск	ул. Ленина, 5	(4212) 64-59-53, 32-49-98
94	ГУ ХМАО «Югорская Медтехника»	628007	Ханты-Мансийск	ул. Чехова, 46	(634671) 3-00-90, 3-45-90

№ п.п.	Фирма	Индекс	Город	Адрес	Телефон, тел./факс
95	ОГУП «Областной Аптечный Склад»	454091	Челябинск	ул. Кирова, 141	(3512) 65-93-65, 65-93-63, 65-93-69
96	ООО ПКФ «Экватор»	454071	Челябинск	пер. Радистов, 7 - 1	(3512) 74-65-23, 72-38-11
97	ОГУП «Медтехсервис»	454076	Челябинск	ул. Варненская, 6-А	(3512) 60-89-02
98	ЧОГП «Медтехторгсервис»	672000	Чита	ул. Ленинградская, 102, а/м 284	(3022) 32-58-96, 26-07-00
99	ГКБ № 1		Чита		(3022) 32-27-75, 33-44-76
100	ИП Биктигиров Рашид Ривкатович	672007	Чита	ул. Богомякова, 121	(3022) 30-40-10, 30-40-11
101	ООО «Паритет - Центр»	150003	Ярославль	проспект Ленина, 2-А, ком. 152	(0852) 72-54-79, 72-80-05, 25-26-53
102	ООО «Яртек - Меджэл»	150000	Ярославль	ул. Кирова, 9/7	(0852) 32-81-77, 72-03-25

Телефон Центра по обслуживанию медицинской техники ОАО "ТЗМОИ" (3452) 21-23-69 для оперативной связи с заводом и помощи в случае необходимости.

Заводской сайт в интернете: www.tzmoi.ru, адрес электронной почты: E-mail: victor@ttknet.ru.

Корешок талона № _____

Стерилизатор паровой горизонтальный
настойный ГК-10-1 - «ТЗМОИ»
(наименование изделия)

Гарантийный ремонт

Талон изъят _____ г.
(дата)

Гл. механик цеха _____
(фамилия, личная подпись)

Линия Отреза

Выдается для оформления завода-наготовителю с обязательным заполнением № изделия и даты изготовления.

ОАО «Томский завод медицинского оборудования и инструментов»
РОССИЯ, 652035, г. Томск, ул. Республ. 205
тел. (3452) 21-19-79, 21-23-69, факс (3452) 21-15-97
www.tzmoi.ru

ТАЛОН
на гарантийный ремонт

Стерилизатор паровой горизонтальный
настойный ГК-10-1 - «ТЗМОИ»
(наименование изделия)

18 СЕН 2006

Изготовленного: _____ (дл в изготовлении)

Заводской №: _____

Продав: _____ (наименование торгующей организации)

Штамп торгующей организации: _____ (дл) _____ г.

Выдана в в/о адрес: _____ (подпись продавца)

Выполнены работы по сравнению _____ (наименование)

неограниченно _____

Механик цеха _____ (личная подпись)

Утверждаю _____ (личная подпись)

Зав. цеха _____ (наименование должности для бывшего предприятия)

Штамп цеха _____ (дата) _____ (личная подпись)

КЛАПАН ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЙ

Клапан предохранительный ГК 25.02.600 (далее клапан) является устройством от повышения давления пружинного типа для сосудов работающих под давлением.

1 НАЗНАЧЕНИЕ

Клапан предназначен для сброса водяного пара при превышении установленного давления в паровых стерилизаторах с электронагревателями мощностью до 6 кВт, применяемых в медицинских и лабораторных учреждениях.

2 ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

2.1 Коэффициент расхода клапана	0,6
2.2 Пропускная способность клапана, кг/ч	14,6
2.3 Площадь сечения проходного отверстия, мм ²	12,6
2.4 Диапазон регулирования, МПа (кгс/см ²)	0,24-0,27 (2,4-2,7)
2.5 Среда	пар
2.6 Температура среды, °С, не более	140
2.7 Присоединительный размер	M14x1,5
2.8 Диаметр проходного сечения, мм	4

3 УСТРОЙСТВО

Предохранительный клапан (см.рис.1) состоит из следующих основных деталей: корпус-1, шток-4, прокладка-5, рукоятка-7, штифт-8. В корпус ввернут регулятор-3 с контргайкой-9 для настройки пружины-2 на рабочее давление.

4 УКАЗАНИЕ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

4.1 Установку клапана производить в соответствии с «Правилами устройства и безопасной эксплуатации сосудов, работающих под давлением» Госгортехнадзора.

4.2 Перед началом эксплуатации стерилизатора после замены предохранительного клапана проверьте диапазон срабатывания, как указано в паспорте клапана.

4.3 При необходимости отрегулируйте клапан на давление срабатывания 0,24-0,27 МПа (2,4-2,7 кгс/см²) для стерилизаторов с рабочим давлением 0,22 МПа (2,2 кгс/см²).

4.4 Опломбируйте вновь устанавливаемый клапан, или клапан, подвергшийся регулировке, обеспечив невозможность прокручивания регулятора-3.

4.5 Если клапан отрегулирован правильно, но не срабатывает при давлении пара в стерилизаторе, превышающем рабочее на 0,05 МПа (0,5кгс/см²), работу стерилизатора необходимо прекратить и установить новый клапан.

4.6 Установку, регулировки и пломбирование клапана должно производить лицо, ответственное за техническое обслуживание стерилизаторов, назначаемое руководителем учреждения.

4.7 Исправность действия клапана при работе стерилизатора на водопроводной воде проверять не реже одного раза в неделю, при работе на дистиллированной воде — не реже одного раза в месяц.

Проверка клапана заключается в его осмотре и проверке срабатывания при превышении давления.

Проверку клапана на срабатывание осуществлять в процессе работы стерилизатора при рабочем давлении ($2 \pm 0,2 \text{ кгс/см}^2$) в следующем порядке: плавно потянуть за рукоятку-7 в сторону рабочего хода штока-4 на 2-5 мм, соблюдая при этом осторожность. Под действием давления должен произойти т.н. «срыв» клапана и выделиться большое количество пара. Усилие, необходимое для проверки срабатывания клапана должно быть не более 0,18 кг.

Осмотр клапана проводить при неработающем стерилизаторе. При обнаружении на наружных частях накипи или ржавчины разобрать клапан, очистить и отрегулировать его в соответствии с п.4.3-4.6.

Результаты проверки исправности клапана записать в рабочий журнал стерилизатора.

Сведения о настройке и регулировке клапана занести в паспорт сосуда, работающего под давлением.

ПРИМЕЧАНИЕ — все записи осуществляются лицами, выполняющими указанные операции.

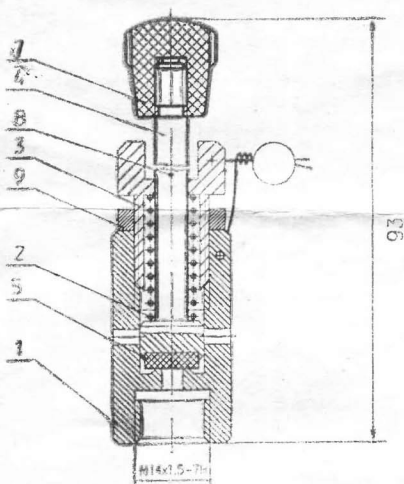


Рис. 1 Клапан предохранительный

1-корпус ГК 25.02.601; 2-пружина ГК 25.02.602; 3-регулятор ГК 25.02.603; 4-шток ГК 25.02.604; 5-прокладка АОВ 24.102; 7-рукоятка ГПД 700.00.152 8-штифт ЦТ 864.253; 9-контргайка ЦТ 864.255

5 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Предохранительный клапан годен к эксплуатации.

Представитель ОТК

Дата выпуска

18 СЕН 2006

