

МИНИСТЕРСТВО МЕДИЦИНСКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ
Нижнетагильский медико-инструментальный завод

**ВЕСЫ МЕДИЦИНСКИЕ
ДЛЯ ВЗВЕШИВАНИЯ ДЕТЕЙ**

ТИП ВМ-20

ТУ 64-1-1067—73

№

Паспорт

НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

Весы медицинские BM-20 представляют собой переносные настольные неравноплечие весы шкального типа с лотком для укладки ребенка. Они предназначены для взвешивания детей от 1 до 20 кг и применяются в детских консультациях, яслях, больницах и санаториях.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Пределы взвешивания, кг	1—20
Цена деления, кг основной шкалы	1
дополнительной шкалы	0,01
Максимальная погрешность, кг	
при нагрузке от 1 до 8 кг	$\pm 0,015$
" 8 .. 15	$\pm 0,030$
" 15 .. 20	$\pm 0,040$
Габаритные размеры, мм	385x305x220
Масса, кг (не более)	8

ПОРЯДОК РАБОТЫ

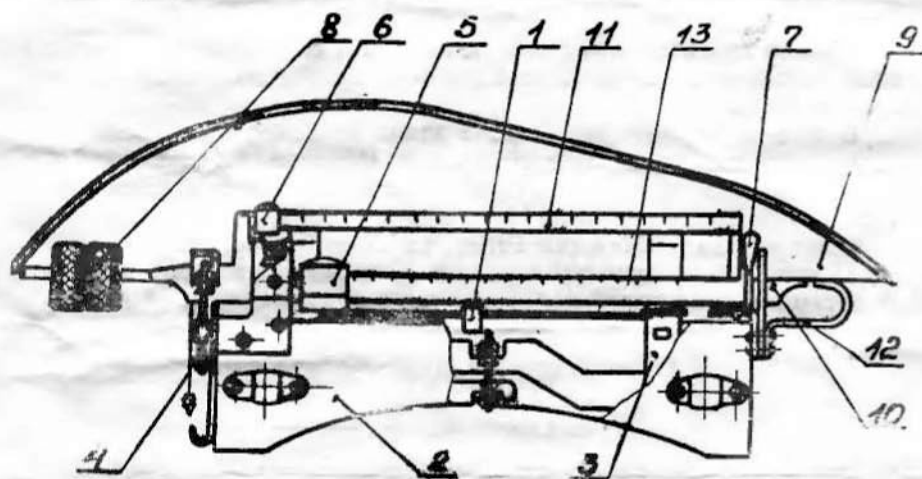
Весы отгружаются в собранном виде, и во время упаковки все подвижные части перевязываются шпагатом. Под призмы подкладываются картонные прокладки, никелированные части — коромысло и гири — смазываются техническим вазелином и обертываются шарфинированной бумагой.

Перед пуском в эксплуатацию необходимо вынуть все прокладки из-под призм, снять с подвижных частей шпагат и протереть никелированные части бензином, а затем протереть их насухо. Г-образную планку 1 следует укрепить винтами к задней стенке корпуса 2 так, чтобы она предупреждала спадание рамы 3 с осей.

Поставить весы на предназначенное место и с помощью отвеса 4 установить их в горизонтальное положение так, чтобы конус отвеса находился против заостренного указателя скобы. Большую 5 и малую 6 гири установить на нуль, опустить арретир 7 и привести весы в состояние равновесия путем перемещения противовесов 8, а затем прижать их плотно друг к другу (законтрить).

Для взвешивания на лоток 9 арретированных весов укладывают ребенка, затем устанавливают большую гирю на одно из делений и опускают арретир. Наблюдая за указателем равновесия

коромысла 10, передвигают большую гирию на нужное количество делений, а передвижением малой гири по дополнительной шкале 11 доводят подвижный указатель коромысла до совпадения с неподвижным указателем 12. После этого весы арретируют и снимают показания основной 13 и дополнительной шкал, которые суммируют. После каждого взвешивания гири устанавливают в нулевые положения. Взвешивание производят осторожно, без толчков и ударов.



Перемещать большую гирию нужно аккуратно, чтобы не поцарапать верхнюю плоскость шкалы и не повредить зуб гири. При передвижении гирию приподнимают и слегка прижимают к нижней плоскости шкалы.

Нагрузка и разгрузка весов производятся при закрытом арретире. В нерабочем состоянии арретир также должен быть закрыт. Перед каждым новым взвешиванием следует проверять равновесие весов. Нагружать весы разрешается не более 20 кг.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Весы устанавливают в сухом, отапливаемом помещении. Пыль и грязь осторожно удаляют тряпкой или мягкой щеткой при закрытом арретире. Призмы и подушки протирают тряпкой, смоченной в керосине, а затем вытирают досуха. Смазка призм и подушек не допускается. После чистки необходимо весы установить по отвесу и уравновесить. Весы переносить при закрытом арретире и в горизонтальном положении.

При обнаружении значительных неисправностей, таких, как повреждение острия призм, появление ржавчины на призмах и по-

душках, деформация подплатформенных рычагов или других частей, весы следует направить в мастерскую для ремонта.

Каждые два года весы следует предъявлять в органы Госстандарта СССР для поверки и клеймения.

ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

При хранении, транспортировании и эксплуатации в соответствии с требованиями технических условий срок гарантии устанавливается 2 года.

Начало гарантийного срока исчисляется со дня ввода изделия в эксплуатацию, но не позднее 6 месяцев со дня получения изделия потребителем.

В течение гарантийного срока завод безвозмездно производит ремонт или замену весов и его частей. Пересылка весов, подлежащих гарантийному ремонту, производится за счет завода-изготовителя.

Адрес завода: г. Нижний Тагил, ул. Ломоносова, 49.

Претензии по прибору без предъявления настоящего паспорта со штампом торгующей организации не принимаются.

Контролер ОТК _____

Упаковщик _____

_____ " 18.06.76 _____ 197 г.

Штамп
торгующей
организации

МИНИСТЕРСТВО МЕДИЦИНСКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ
ГЛАВНОЕ УПРАВЛЕНИЕ МЕДИЦИНСКОЙ ТЕХНИКИ
НИЖНЕТАГИЛЬСКИЙ МЕДИКО-ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ЗАВОД



**ВЕСЫ МЕДИЦИНСКИЕ ВМ-20
ДЛЯ ВЗВЕШИВАНИЯ ДЕТЕЙ
МРТУ 64-1-1067-68**

№ —

ПАСПОРТ

ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

Весы медицинские ВМ-20 представляют собой переносные настольные весы шкального типа с лотком для укладки новорожденных. Они предназначены для взвешивания детей от 1 до 20 кг и применяются в детских консультациях, яслях, больницах и санаториях.

Весы состоят из следующих основных частей:

сварного корпуса, на котором установлены подушки для опоры призм подплатформенных рычагов, вилки с двумя подушками для опоры коромысла, неподвижный указатель с арретиром (затвором) и отвес для установки весов в горизонтальное положение;

большого и малого подплатформенных рычагов, помещенных внутри корпуса и имеющих по одному изогнутому среднему рычагу;

рамы из восьми кронштейнов, нижние концы которых опираются на пожевидные опоры грузоприемных серег подплатформенных рычагов;

лотка с двумя приваренными скобами и соединенными с рамой двумя штырями;

коромысла с основной и дополнительной шкалами, двумя подвижными гириями и тарировочными гайками.

Основная шкала коромысла представляет собой линейку прямоугольного сечения, по которой передвигается большая гиря. На передней плоскости основной шкалы нанесены деления от 0 до 20 через каждый килограмм. На верхней плоскости основной шкалы над рисками имеются канавки для фиксации большой гири.

Правый конец коромысла заканчивается заостренной частью, являющейся подвижным указателем равновесия весов.

Дополнительная шкала представляет собой линейку прямоугольного сечения, по которой передвигается малая гиря. На передней плоскости дополнительной шкалы нанесены деления через каждые 100 г. Каждое деление 100 г, в свою очередь, разделено на равные части ценой 10 г. Таким образом, дополнительная шкала дает возможность взвешивания с точностью до 10 г.

До выпуска в обращение весы поверяют и клеймят поверочные органы Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР. Клейма ставятся на передней плоскости основной шкалы коромысла и в местах крепления дополнительной шкалы коромысла.

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект входит:

1. Весы в собранном виде — 1 шт.
2. Паспорт — 1 экз.

ПОРЯДОК РАБОТЫ

Весы отгружаются в собранном виде, и во время упаковки все подвижные части перевязываются шпагатом. Под призмы подкладываются картонные прокладки, никелированные части — коромысло и гири — смазываются техническим вазелином и обертываются парафинированной бумагой.

Перед пуском в эксплуатацию необходимо вынуть все прокладки, снять с подвижных частей шпагат и протереть никелированные части тряпочкой, смоченной в бензине, а затем протереть их насухо. Г-образную планку следует укрепить винтами к задней стенке корпуса так, чтобы она предупреждала спадание рамы с серег.

Поставить весы на предназначенное место и с помощью отвеса установить их в горизонтальное положение (чтобы конус отвеса находился против заостренного указателя скобы). Большую и малую гири установить на нуль, опустить арретир и привести весы в состояние равновесия путем перемещения тарировочных гаек, а затем прижать их плотно друг к другу.

Для взвешивания на лоток арретированных весов укладывают ребенка, затем устанавливают большую гирю на одно из делений и опускают арретир. Наблюдая за указателем равновесия весов, передвигают большую гирю на нужное количество делений, а передвиганием малой гири по дополнительной шкале доводят верхнюю плоскость подвижного указателя до совпадения ее с верхней плоскостью неподвижного указателя. После совпадения указателей весы арретируют и замечают показания основной и дополнительной шкал, которые суммируют и получают вес. После каждого взвешивания гири устанавливают в нулевые положения. Взвешивание производят осторожно, без толчков и ударов.

Перемещать большую гирю нужно аккуратно, чтобы не поцарапать верхнюю плоскость шкалы и не повредить зуб гири. При передвижении гири приподнимают и слегка прижимают к нижней плоскости шкалы.

Нагрузка и разгрузка весов производятся при закрытом арретире. В перерыве арретир также должен быть закрыт. Перед каждым новым взвешиванием следует проверять равновесие весов. Нагружать весы разрешается не более 20 кг.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Весы устанавливают в сухом, отапливаемом помещении. Пыль и грязь осторожно удаляют тряпкой или мягкой щеткой при закрытом арретире. Призмы и подушки протирают тряпкой, смоченной в керосине, а затем вытирают досуха. Смазка призм и подушек жиром не допускается. После чистки необходимо весы установить по отвесу и уравновесить. Весы переносить при закрытом арретире и в горизонтальном положении.

При обнаружении значительных неисправностей, таких, как повреждение острия призм, появление ржавчины на призмах и подушках, деформация подплатформенных рычагов или других частей, весы следует направить в мастерскую для ремонта.

Каждые два года весы предъявлять в органы Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР для проверки и клеймения.

ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Гарантийный срок — один год при условии хранения и эксплуатации весов в соответствии с требованиями настоящей инструкции.

Начало гарантийного срока исчисляется со дня ввода изделия в эксплуатацию, но не позднее 6 месяцев с момента прибытия изделия на станцию назначения первого грузополучателя или с момента получения на складе завода-изготовителя (поставщика).

В течение гарантийного срока завод безвозмездно производит ремонт или замену весов и его частей. Пересылка весов, подлежащих гарантийному ремонту, производится за счет завода-изготовителя.

Претензии по прибору без представления настоящего паспорта с печатью торгующей организации не принимаются.

Адрес завода: г. Н. Тагил, ул. Ломоносова, 49.

Контролер ОТК _____

Коз

Упаковщик _____

~~6 2 1 3~~

197 г.



З. 12584—71, Т. 20000.

г. Н. Тагил, типография Свердловоблуправления по печати.

ВЕСЫ МЕДИЦИНСКИЕ
инструкция по поверке
ВМ-20.м 000.00И

1991 г.

Настоящая инструкция по поверке распространяется на весы медицинские (в дальнейшем — весы), выпускаемые по ТУ 25.1.1921.02-89 и устанавливает методы и средства их первичной и периодической поверки. Поверка при выпуске из производства — государственная, после ремонта и в эксплуатации — ведомственная. Межповерочный интервал — 2 года.

1. ОПЕРАЦИИ И СРЕДСТВА ПОВЕРКИ

1.1. При проведении поверки должны быть выполнены операции и применены средства, указанные в таблице.

Наименование операций	Номер пункта инструкции по поверке	Средства поверки и их нормативно-технич. характеристики
Внешний осмотр	3.1	—
Опробование	3.2	—
Определение метрологических характеристик	3.3	Образцовые гири 4-го разряда ГОСТ 7328 (массой от 5 г до 10 кг)
Погрешность весов	3.3.5.	
Непостоянство показаний ненагруженных весов	3.3.2	
Чувствительность	3.3.5	
Независимость показаний от положения груза	3.3.3	

2. УСЛОВИЯ ПОВЕРКИ И ПОДГОТОВКИ К НЕЙ

2.1. При проведении поверки соблюдают следующие условия:

2.1.1. Температура воздуха в помещении должна быть от +10 до +35 °С, относительная влажность воздуха — не более 80% при +25 °С.

Недопустимо одностороннее нагревание или охлаждение весов.

2.1.2. Весы должны быть установлены по уровню. Ненагруженные весы приводят в состояние равновесия.

3. ПРОВЕДЕНИЕ ПОВЕРКИ

3.1. Внешний осмотр:

3.1.1. При внешнем осмотре должно быть установлено соответствие весов следующим требованиям:

- 1) наличие клейма поверителя (при периодической поверке);
- 2) отсутствие коррозии и механических повреждений, влияющих на метрологические характеристики весов.

3.2. Опробование

3.2.1. Коромысловый указатель должен совершать плавные, постепенно затухающие колебания (не менее трех) при выведении его из состояния покоя.

3.2.2. Тарные грузы должны свободно перемещаться вдоль парезного стержня, а после фиксации не должны смещаться.

3.3. Определение метрологических характеристик

3.3.1. На лоток весов помещают образцовые гири массой 10 г (в наборе 5 и 5 г) и регулятором тары приводят весы в положение равновесия;

3.3.2. Непостоянство показаний ненагруженных весов определяют перед и после определения метрологических характеристик нагруженных весов, для чего осуществляют трехкратное открытие и закрытие арретира. В случае нарушения равновесия, оно должно восстанавливаться при наложении или снятии образцовой гири массой 5 г.

3.3.3. Определяют независимость показаний от положения груза на лотке, для чего на лоток весов помещают образцовую гирю массой 2 кг. Нагрузку размещают поочередно над каждой из грузоприемных призм.

При каждом наложении гирь коромысло должно занять положение равновесия. Если коромысло не займет положение равновесия, то оно должно возвратиться к нему или отклониться в противоположную сторону при помещении на лоток или снятии с него образцовых гирь суммарной массой не более допускаемой погрешности.

3.3.4. Определяют чувствительность весов и допускаемую погрешность при нагружении не менее чем при трех значениях нагрузки, включая наибольший и наименьший пределы взвешивания.

Чувствительность весов должна быть такой, чтобы изменение массы взвешиваемого груза на значение, равное допускаемой погрешности, вызвало отклонение подвижного указателя равновесия не менее, чем на 2 мм. Измерение перемещения линейкой — 150 ГОСТ 427.

Допускаемая погрешность весов при нагрузке ± 10 г.

4. ОФОРМЛЕНИЕ РЕЗУЛЬТАТОВ ПОВЕРКИ

4.1. На весы, прошедшие поверку с положительными результатами, на коромысло наносят клеймо поверителя ударным способом.

4.2 На весах, прошедших поверку с отрицательными результатами, клеймо предыдущей поверки должно быть погашено.